

# 铭程精机保证质量 数控键槽拉床报价 崇阳数控键槽拉床

产品名称	铭程精机保证质量 数控键槽拉床报价 崇阳数控键槽拉床
公司名称	湖北铭程精密机械有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省咸宁市巨宁大道36号
联系电话	15997978721

## 产品详情

通过七年的实施，数控机床与基础制造装备行业技术水平明显提升。

该技术的产生彻底改变了我国没有精密内孔键槽机床和复杂键槽专用机床的历史，完全替代进口产品，使我国键槽加工工艺向前跨了一大步，直接同国际先进技术接轨。这几年公司通过自己不断的研发创新，已获得一项国家发明专利，两项实用新型专利，成功生产出了加工内孔槽深度接近四米的数控键槽机，并且在加工长度、小孔槽加工以及特型面加工方面已将欧洲先进企业远远甩在后面。由于精密数控键槽机床采用全新的加工原理，它的加工速度和加工精度是老式工艺没法比的，现在该产品不仅进入了机械加工各个领域，同时在国防工程上也得到越来越多的成功应用。

目前已有37种数控机床与基础制造装备主机达到或接近国际先进水平，在数控系统、关键功能部件及关键技术研发方面均取得了突破，航空航天、船舶、汽车、发电设备四大服务领域的品种满足度得到大幅度提升，先后为核电、大飞机、高超等科技重大专项和新型战机、运载火箭、高技术船舶等国家重点工程提供了一批关键制造装备，多项关键技术和装备打破国外垄断，有力支撑和保障了国家安全。通过专项实施，培养和集聚了一批专业人才，增强了行业创新能力。

### 开槽机使用注意事项

- 1)开槽机可一机两用，使用单片金刚石切断轮可作为切割用；使用双片金刚石切断轮可作为开槽用。
- 2)开槽宽度可通过两个金刚石切断轮之间的距离圈进行调整。

3)开槽机一定要选用优质的金刚石切断轮，数控键槽拉床报价，全电数控折弯机，数控键槽拉床精度，要同时更换两个金刚石切断轮，最好不要新、旧混用。

4)开槽机在使用前，崇阳数控键槽拉床，一定要检查两个金刚石切断轮的动平衡情况。

东莞市荣森数控机床有限公司秉承科学生产、经营。人性化的管理，对公司有效的资源进行优化配置，全电数控折弯机厂，各个生产要素最大化的取得平衡，从而提高我们的生产力。让相信我们的客户买到有价值的产品

## 花键加工工艺

目前外花键主要采用花键铣削加工，精度较高或有螺旋角要求的键齿也采用滚齿机加工，栓槽加工，如汽车变速器输入轴花键和重型卡车后桥减速器主动锥齿轮花键。外花键也可采用插削加工，如重型卡车变速器输出轴花键。小模数外花键的无屑加工做为新工艺也逐步得到认可。常用的花键无屑加工有冷挤压、冷轧等，特点是加工效率高，键槽加工，有助于提高花键的强度，如汽车半轴花键，凸轮轴花键等。

铭程精机保证质量(图)-数控键槽拉床报价-崇阳数控键槽拉床由湖北铭程精密机械有限责任公司提供。湖北铭程精密机械有限责任公司（[www.hbmcsk.com](http://www.hbmcsk.com)）是从事“数控键槽机床,数控内孔键槽拉床,数控内螺旋键槽机床”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：寿雅纯。