

普捷创槽机 V型数控开槽机价格 衢州V型数控开槽机

产品名称	普捷创槽机 V型数控开槽机价格 衢州V型数控开槽机
公司名称	马鞍山市普捷机床设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇工业新城31号楼125号
联系电话	13965608828

产品详情

创槽机使用注意事项

使用创槽机需要注意以下几个重要事项：

- 1、 作业员需穿戴工作服、手套，不可穿背心、短裤、拖鞋等，个人有不适或遇有意外事故时需第1时间让班长知道；
- 2、 每次开机，机床开始创槽之前，必须将X轴，Y轴，Z轴回原点；
- 3、 操作界面显示屏黑屏时，衢州V型数控开槽机，按任意数字键返回操作界面，严禁按启动、重置键；
- 4、 当面板长度太短时，由于压在其上的活动压料脚太少(3)时，控制每次走刀的槽深在0.3mm内。对每次的槽深，V型数控开槽机厂家，刀参数只有一个，所以在需要在一张面板上刻多个槽时必须找到一个适合每个槽深的刀参数；
- 5、 取油水分离器时，先关掉气阀，然后关闭电子阀开关，把存气排完，才可以取出；
- 6、 滑块每十天用稠机油保养一次，齿条每十天用黄油保养一次。

数控创槽机的检查管理

数控创槽机的检查可分为日常点检和专职点检两个层次，日常点检负责对机床的一般部件进行点检，处

理和检查机床在运行过程中出现的故障，由机床操作人员进行，专职点检负责机床的关键部位和重要部件按周期进行重点点检和设备状态监测与故障诊断，制定点检计划，做好诊断记录，分析维修结果，提出改善设备维护管理的建议，由专职维修人员进行。数控刨槽机的点检作为一项工作制度，必须认真执行并持之以恒，才能保证机床的正常运行，V型数控刨槽机哪家好，为便于操作，数控刨槽机的点检内容可以列成简明扼要的表格。

- 1、操作者必须熟悉刨槽机的结构，性能及使用方法。
- 2、操作者戴防护眼镜。
- 3、严禁刀具反方向切割。
- 4、减速时，严禁强行使用刀具停止。
- 5、刀具是专用的，不允许用其他刀具代替。
- 6、在更换刀具后，开车前一定要检查刀具是否夹紧。
- 7、刀具工作时，V型数控刨槽机价格，禁止用手清理料头和铝屑。
- 8、在更换刀具和操作者离开时，一定要切断电源。
- 9、出现紧急情况时，要立即切断电源。
- 10、在工作中，严禁他人与操作者说话、打闹。

普捷刨槽机(图)-V型数控刨槽机价格-衢州V型数控刨槽机由马鞍山市普捷机床设备制造有限公司提供。马鞍山市普捷机床设备制造有限公司（www.jianbanjichangjia.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。普捷机床设备——您可信赖的朋友，公司地址：马鞍山市博望区博望镇工业新城31号楼125号，联系人：徐经理。