

钢结构嵌缝聚硫密封胶

产品名称	钢结构嵌缝聚硫密封胶
公司名称	衡水明兴工程橡胶制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省衡水市武邑县经济开发区河钢路梦想中心10-1（注册地址）
联系电话	15732837812 15732837812

产品详情

钢结构聚硫密封胶

双组份聚硫密封胶高剥离强度聚硫密封胶

一、编制目的

高剥离强度聚硫密封胶作业指导书的编制目的是更好的指导施工生产，规范高剥离强度聚硫密封胶的施工程序，提高施工效率及有效避免因不规范施工而造成的质量问题。

二、适用范围

本作业指导书适用于建筑物及渠道伸缩缝的密封处理作业。

三、高剥离强度聚硫密封胶性能

高剥离强度聚硫密封胶，外观为水状液体胶装物，向水一样，能够在变形缝里流淌,比较稀，耐油、耐水、耐大气老化、耐紫外线耐冲击、耐磨擦、耐高低温（- -120 ）无毒、无污染；属低模量，高伸长率。高剥离强度聚硫密封胶具有如下特性：；1、具有良好的耐候性、耐久性、长期使用不产生龟裂；2、对被密封构件具有充分稳定的粘接性及耐久粘接性，对水中混凝土具有长期粘接性；3、水蒸汽透过率极低，双组份聚硫密封胶具有非常好的防水功能；4、不受菌类的侵蚀，对菌类的抵抗性；5、对密封构件不产生污染，无腐蚀，双组份聚硫密封胶对人体无害。总之双组份聚硫密封胶适用于金属、混凝土幕墙接缝、地下工程（如隧道、洞涵）、水库、蓄水池等构筑物的防水密封，以及公路路面等伸缩缝的伸缩密封、建筑物裂缝的修补恢复密封。配合比：主剂(A)：固化剂(B)=100:10(质量份，标准状态下)，随季节、地域气温的变化。可用固化剂使用量的多少来调节适用期的长短，B组份的变动范围在10-14之间。夏天施工时，高剥离强度聚硫密封胶就凝固的时间就快一些，冬天施工时，凝固的就稍微慢一些。

四、高剥离强度聚硫密封胶的施工方法

1、被密封表面的处理：将施工后残留的垃圾杂物清理干净，再用吹风机将浮灰处理干净，若基面潮湿应用喷灯烤干后用钢丝刷刷一遍，以清除烘烤后掉下的水泥屑及尘土。要除去被粘表面的油污及灰尘等杂物，用吹风机吹干净杂物，使涂胶面露出牢固的结构层,接缝表面必须完全干燥、清洁。表面所有灰尘必须清刷处理干净。必须被粘表面干燥，平整，以防止粘接不良。金属表面的锈层及保护漆也需除去。

2、施工前把缝隙的两边1cm处垂直贴上5cm宽的胶带，以防施工中多余的聚硫胶把构筑物表面弄脏。（用过的胶带及时清理）

3、密封胶的配制：把1桶白色聚硫胶（A组份）与1袋黑色固化剂（B组份）充分搅拌均匀，直到无色差为止。混合比例 A:B=100:10 ~ 100:14(质量比)，将两个组份混合均匀，搅拌时间宜长不宜短，以免因搅拌不均匀造成局部固化不完全而达不到防水密封效果。混合时应防止气泡混入，配制好的双组份聚硫密封胶应在2小时内用完，否则慢慢增稠造成施工困难和降低性能。

4、涂高剥离强度聚硫密封胶时，用灰刀或胶枪将配制好的密封胶在接缝两侧先涂抹一层，然后再将双组份聚硫密封胶嵌入缝道中间。操作时应尽量防止夹带气泡进入密封胶中。涂胶时，应该压实，填平密封处，防止气泡混入。

5、施工结束后，把缝隙两边的防护胶带取下即可，24小时内应避免水冲雨淋。

6、施工质量的检查：密封胶施工完毕后应对接缝进行全面检查，如有漏刮、不平、下垂等应及时修补整齐。双组份聚硫密封胶表干时间为24小时，因此在双组份聚硫密封胶未充分固化前，要注意保护，防止雨水侵入而降低性能。

聚硫建筑密封胶又称为双组份聚硫密封膏、聚硫化物密封剂、PS建筑密封膏、弹性橡胶密封膏等。