

山西玛泰机械设备 山西空压机余热回收技术 山西空压机余热回收

产品名称	山西玛泰机械设备 山西空压机余热回收技术 山西空压机余热回收
公司名称	山西玛泰机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太原裕峰花园南区21号楼四单元601办公区
联系电话	15103434780 15103434780

产品详情

山西玛泰机械设备有限公司

空气压缩机

按型式可分为：固定式、移动式、封闭式。容积式压缩机——直接依靠改变气体容积来提高气体压力的压缩机。活塞式压缩机——是容积式压缩机，山西空压机余热回收公司，其压缩元件是一个活塞，山西空压机余热回收价格，在活塞式空气压缩机气缸内做往复运动。回转式压缩机——是容积式压缩机，压缩是由旋转元件的强制运动实现的。滑片式压缩机——是回转式变容压缩机，其轴向滑片在同圆柱缸体偏心的转子上作径向滑动。截留于滑片之间的空气被压缩后排出。液体-活塞式压缩机——是回转容积式压缩机，在其中水或其它液体当作活塞来压缩气体，然后将气体排出。罗茨双转子式压缩机——属回转容积式压缩机，在其中两个罗茨转子互相啮合从而将气体截住，并将其从进气口送到排气口。没有内部压缩。

山西玛泰机械设备有限公司

水冷型冷却器

- 1、停机并确认压力已经释放完，山西空压机余热回收，拉下电源总开关。
- 2、拆开冷却水进出水管。
- 3、注入清洗溶液浸泡或用泵循环冲刷(反冲效果较好)。
- 4、用清水冲洗。

5、装好冷却水进出水管。

当油冷却器结垢较严重，用以上方法清理不理想时，可以单独拆下油冷却器，打开两头端盖，山西空压机余热回收技术，用专用清理钢刷或其他工具清除水垢。

山西玛泰机械设备有限公司

空气压缩机控制原理

空压机噪声的控制主要采用消声器、消声坑道和隔声技术三个方面：安装消声器主要噪声源是进、排气口，应选用适宜的进排气消声器。空压机进气噪声的频谱呈低频特性，进气消声器应选用抗性结构或以个、抗性为主的阻抗复合式结构。空压机的排气气压大，气流速度高，应在空压机排气口使用小孔消声器。

山西玛泰机械设备-山西空压机余热回收技术-山西空压机余热回收由山西玛泰机械设备有限公司提供。“空气压缩机及配件,空气净化设备及配件,空压机”就选山西玛泰机械设备有限公司（www.sxmati.com），公司位于：太原市万柏林区长风西街338号1幢A座1403室，多年来，山西玛泰机械设备坚持为客户提供好的服务，联系人：王经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。山西玛泰机械设备期待成为您的长期合作伙伴！