

剪板机价格 普捷机床设备 上海剪板机

产品名称	剪板机价格 普捷机床设备 上海剪板机
公司名称	马鞍山市普捷机床设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇工业新城31号楼125号
联系电话	13965608828

产品详情

如何来延长液压剪板机的寿命？

怎样来延长剪板机的使用寿命，我们可以做到的有：

(1)剪板机中的油液，应保持合适的粘度，闸式剪板机，不能过大，也不能过小。过大的话，则会增加管路中的阻力，从而出现能量损失，进而出现损耗等。但其粘度过小的话，则会影响到设备的润滑，所以要合适才行。

(2)设备要保持干净和清洁，不能有灰尘、脏污等，如有应及时清除掉。

(3)其一些容易生锈或外露部分，则要做好防锈措施，以免其生锈。

剪板机的使用方法

剪板机的使用方法如下：

- 1、首先是接通电源，在控制面板上打开钥匙开关，再按油泵启动，这样你就听到油泵的转动声音了。（此时机器不动作）
- 2、剪切板料必须要注意的就是间隙的调整，液压剪板机，一般位于机器的侧面，按板料的12%~15%调整间隙，间隙数值可在刻度盘中读出。（如剪切10mm板料时，可调整间隙为0.12mm）
- 3、后挡料调整一般都有电动快速调整和手动微调，你可以先用电动调节是大概尺寸在用手动微调至你所需剪切的位置。
- 4、踩下脚踏开关，上海剪板机，直至板料剪段在松开，否则中途松开会自动抬起。

1. 连接好电线，启动剪板机前按设备润滑规定加油、检查油缸油量（46号液压油）。一般剪板机都是配有油标方便客户检查油量。如果没有配油标，只要确认油完全覆盖了油泵等。
2. 剪板操作前，最好检查下板料的材质、厚度是否对图，剪板机价格，板材的表面有无凹凸不平，缺陷，注意纹理方向，确定剪切顺序。做到心中有数。
3. 剪板机上一般都有不同厚度和材质间隙调整表，根据板厚调整上下刀具间隙，一般为被剪板材厚度的8-10%。调整后挡料的位置，剪出来的料是否准确，两端的宽度是否一致。

剪板机价格-普捷机床设备-上海剪板机由马鞍山市普捷机床设备制造有限公司提供。马鞍山市普捷机床设备制造有限公司（www.jianbanjichangjia.com）实力雄厚，信誉可靠，在安徽 马鞍山 的液压机械及部件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领普捷机床设备和您携手步入辉煌，共创美好未来！