

# 东莞吹塑加工店 鑫兵吹塑加工 吹塑加工

产品名称	东莞吹塑加工店 鑫兵吹塑加工 吹塑加工
公司名称	东莞市鑫兵塑胶五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇石马光明街28号
联系电话	13713529025

## 产品详情

深圳吹塑加工厂，深圳吹塑加工厂家，深圳吹塑加工公司，深圳吹塑加工生产

东莞吹塑加工工艺流程为物料塑化挤出，构成管坯吹胀成型、冷却、牵引、卷取。在吹塑加工成型过程中，依据挤出和牵引方向的不同，可分为平挤上吹法、平挤下吹法、平挤平吹法三种。

### 1、平挤上吹法

该西安吹塑加工法是运用直角机头，即机头出料方向与挤出机笔直，挤出管坯向上，牵引至必定间隔后，由人字板夹拢，所挤管状由底部引进的压缩空气将它吹胀成泡管，并以压缩空气气量多少来操控它的横向尺度，以牵引速度操控纵向尺度，泡管经冷却定型就可以得到吹塑薄膜。

因为膜泡挂在膜管上部已冷却的坚韧度，牵引安稳，东莞吹塑加工店，可制得厚度规模大和宽幅薄膜，所以运用最广，适用于吹塑加工上吹法的主要塑料品种有PVC、PE、PS、HDPE，吹塑加工，特别是PVC和PE的宽幅薄膜多用此法加工。

### 2、平挤下吹法

下吹法其管坯向下牵引，冷却作用好，引膜靠自重进入牵引辊，引膜操作较便利，但机台装置过高，且膜泡挂在没有冷却定型的塑性段上，牵引速度快或出产厚膜以及物料密度大时易拉断管膜，因此下吹法常用于PP、PA、PVDC(偏二烯)等高结晶度的塑料，以骤冷削减结晶度。

### 3、平挤平吹法

该法运用与挤出机螺杆同心的平直机头，泡管与机头中心线在同一水平面上的流程称平挤平吹法，该西安吹塑加工法只适用于吹制小口径薄膜的产品，如LDPE、PVC、PS膜。平吹法也适用于吹制热缩短薄膜的出产。

东莞市鑫兵塑胶五金制品有限公司创办于2012年、主要做吹塑模具制造、吹塑产品加工生产、我们对比较复杂、异形的产品有丰富制造经验，产品设备有壁厚调节功能，为客户提供高质量产品及优质的服务。公司有多年吹塑加工经验，产品涉及行业广泛：汽车用品通风管、水箱、医1疗用品、医1疗器水箱、座板、靠背、农用无人机药箱等。可生产20克—6000克不同材质种类的产品，公司通过与客户的合作，学习其创新思维、管理经验，提升公司整体素质使公司有序地发展。

吹塑加工公司，吹塑加工生产，惠州吹塑加工，惠州吹塑加工店

吹塑制品中空吹塑是一种发展迅速的塑料加工办法。热塑性树脂经挤出或注射成型得到的管状塑料型坯，趁热（或加热到软化状态），置于对开模中，闭模后立即在型坯内通入压缩空气，使塑料型坯吹胀而紧贴在模具内壁上，经冷却脱模，即得到各种中空制品。吹塑薄膜的制造工艺在原理上和中空制品吹塑十分相似，但它不使用模具，从塑料加工技术分类的视点，吹塑薄膜的成型工艺一般列入挤出中。吹塑产品

吹塑制品的挤出吹塑挤出吹塑

吹塑制品挤出吹塑挤出吹塑是一种制造中空热塑性制件的办法。

广为人制的吹塑目标有瓶、桶、罐、箱以及一切包装食品、饮料、化妆品、药品和日用品的容器。大的吹塑容器一般用于化工产品、润滑剂和散装材料的包装上。其他的吹塑制品还有球、波纹管和玩具。关于轿车制造业，燃料箱、轿车减震器、座椅靠背、中心托架以及扶手和头枕覆盖层均是吹塑的。关于机械和家具制造业，吹塑零件有外壳、门结构、制架、陶罐或到有一个开放面的箱盒。吹塑产品

吹塑制品跟着吹塑玩具塑料中空成型技术的快速发展，吹塑加工厂家，PET瓶吹塑工艺也越来越先进、实用。拉伸吹塑法就是这样一种先进、实用的工艺。本文以日今日精公司注-拉-吹一步法PET瓶成型机为例来讨论拉伸在PET瓶吹塑过程中的作用。

吹塑制品拉伸过程

吹塑制品拉伸实际是高分子链在玻璃化温度，以上（熔点以下）在外力作用下发作的定向作用。紧随拉伸动作之后的吹胀实际也是双向拉伸作用。

吹塑制品拉伸与成型作用

吹塑制品经过拉伸、吹塑的瓶子、吹塑玩具，其壁厚均匀性更佳，因为快速进行的竖向拉伸，保证了“底厚壁薄”的技术要求，瓶颈处再也没有“积料现象”。但假如瓶坯预热不充分，或吹瓶模冷却作用差，也会形成很大偏差。

因为定向以及因定向而使分子链间吸引力添加，拉伸后经过冷却定型的瓶壁的抗张强度、拉伸强度、抗冲强度都有很大的提高，这些对产品堆垛、运送过程中的安全性很有作用。

经过拉伸后，东莞吹塑加工厂，因为吹塑玩具分子链作定向、近乎规整的排列，反映在瓶壁外观上是光泽添加，透明度添加。

东莞市鑫兵塑胶五金制品有限公司创办于2012年、主要做吹塑模具制造、吹塑产品加工生产、我们对比较复杂、异形的产品有丰富制造经验，产品设备有壁厚调节功能，为客户提供高质量产品及优质的服务。公司有多年吹塑加工经验，产品涉及行业广泛：汽车用品通风管、水箱、医1疗用品、医1疗器水箱、座板、靠背、农用无人机药箱等。可生产20克—6000克不同材质种类的产品，公司通过与客户的合作，学习其创新思维、管理经验，提升公司整体素质使公司有序地发展。

托盘的发展与应用，是国家物流现代化的重要标志，在20世纪70年代塑料托盘第1次出现，因为自身的高强度、耐磨性、防腐蚀、抗冲击、防潮等特点，迅速成为现代物流企业运输仓储的重要工具。如今，托盘被大量的应用到食品、医1药、化学等领域，是一种理想的包装运输器材。主要工业国家都将塑料托盘应用于集装箱垫仓板。常见的托盘有塑料托盘。木质托盘和钢材质托盘，塑料托盘相比较其他材质的托盘具有明显的优势，因为木托盘主要的原材料是木材，这关系到生态保护问题，而钢材质托盘的主要问题是抗腐蚀性不强，所以塑料托盘的应用范围更加广泛。

## 1 塑料托盘在我国的发展

我国对塑料托盘研发的时间比较晚，在20世纪80年代对高密度聚乙烯注塑托盘进行了研制工作。根据托盘使用情况以及用途的不同，可以实行中空吹塑成型、注射成型等技术进行塑料托盘生产。经过几十年的发展我国在中空吹塑成型技术上取得了重大发展，因为中空吹塑成型技术在塑料托盘制作上具有无比的优越性，受到了越来越多行业的关注。

## 2 塑料中空吹塑托盘的生产研究

### 2.1 生产原材料

主要采用的是具有高分子量的高密度聚乙烯，同时可以在中空吹塑托盘中加入自身的回收料以及不同用途的功能性母粒。在塑料中空吹塑托盘中的密度越大，产品的刚性以及硬度也就越高，对化学制品的抗腐蚀性也就越强。当塑料托盘中分子量大时，所产生的聚合物流动也就越慢，这时候托盘的韧性以及在耐性应力下产生的开裂也就越好，因此分子量的分布情况对聚合物流动快慢具有直接影响的作用。

东莞市鑫兵塑胶五金制品有限公司创办于2012年、主要做吹塑模具制造、吹塑产品加工生产、我们对比较复杂、异形的产品有丰富制造经验，产品设备有壁厚调节功能，为客户提供高质量产品及优质的服务。公司有多年吹塑加工经验，产品涉及行业广泛：汽车用品通风管、水箱、医1疗用品、医1疗器水箱、座板、靠背、农用无人机药箱等。可生产20克—6000克不同材质种类的产品，公司通过与客户的合作，学习其创新思维、管理经验，提升公司整体素质使公司有序地发展。

东莞吹塑加工店-鑫兵吹塑加工-吹塑加工由东莞市鑫兵塑胶五金制品有限公司提供。“吹塑加工,中空吹塑”就选东莞市鑫兵塑胶五金制品有限公司(www.chuisujg.com)，公司位于：东莞市塘厦镇石马光明街28号，多年来，鑫兵吹塑加工坚持为客户提供好的服务，联系人：曾先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。鑫兵吹塑加工期待成为您的长期合作伙伴！