

泰安贵锦钢材 角钢生产线 济南角钢

产品名称	泰安贵锦钢材 角钢生产线 济南角钢
公司名称	泰安市贵锦钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东泰安市岱岳区泰山钢材大市场中路
联系电话	15610377855

产品详情

角钢的制作要求

角钢自动生产线主要用于送变电行业的铁塔生产以及金属结构厂使用，也可以用于建筑行业、铁路、桥梁工程中角钢构件的打印、冲孔、切断，亦可称为数控角钢联合生产线。可按预先输入的参数。角钢上料、打印、冲孔、剪断、分选堆垛、均实现自动化，济南角钢，制件精度高，生产效率高。角钢采用计算机优化排料，材料利用率高。角钢冲头更换方便。角钢数控系统上位机（商用计算机）与下位机（可编程序控制器）通讯可靠，角钢重量表，编程简单。

角铁是用铸铁制成的车床附件，通常有两个互相垂直的工作表面。在角铁上有长短不同的通孔，用以连接螺钉的通过。由于工件形状、大小不同，角铁除有内、外角铁之分外，还可做成不同形状，以适应不同的加工要求。应具有一定的刚性和强度，以减少装夹变形。为此，除了在结构上增加一些肋、肋板外，还应在铸造后进行时效处理。角铁的工作表面和定位基准必须经过磨削或精刮研以确保接触性能好、角度准确。通常角铁与花盘一起配合使用。

角钢的主要种类

大家都熟悉角钢，但是角钢主要分为什么呢？角钢主要分为等边角钢和不等边角钢两类，其中不等边角钢又可分为不等边等厚及不等边不等厚两种。

角钢的规格用边长和边厚的尺寸表示。目前国产角钢规格为2—20号，以边长的厘米数为号数，同一号角钢常有2—7种不同的边厚。进口角钢标明两边的实际尺寸及边厚并注明相关标准。一般边长12.5cm以上的为大型角钢，角钢规格，12.5cm—5cm之间的为中型角钢，边长5cm以下的为小型角钢。进出口角钢的定货一般以使用中所要求的规格为主，其钢号为相应的碳结钢钢号。也是角钢除了规格号之外，没有特定的成分和性能系列。

角钢的交货长度又分为定尺、倍尺两种，国产角钢的定尺选择范围根据规格号的不同有3—9m、4—12m、4—19m、6—19m四个范围。日本产角钢的长度选择范围为6—15m。不等边角钢的截面高度

按不等边角钢的长边宽来计算。指断面为角形且两边长不相等的钢材。是角钢中的一种。其边长由25mm × 16mm ~ 200mm × 125mm。由热轧轧机轧制而成。一般的不等边角钢规格为： 50*32-- 200*125 厚度为4-18mm，不等边角钢广泛应用于各种金属结构、桥梁、机械制造与造船业、各种建筑结构和工程结构，如房梁、桥梁、输电塔、起重运输机械、船舶、工业炉、反应塔、容器架以及仓库等。

蝶式孔型在横列式轧机轧辊上配置“压力”值，一般根据孔型的开口位置来确定。为了方便轧件脱槽，上开口采用下压力，下开口采用上压力。而连轧生产时如果按照横列式轧机一样进行压力配置，只要生产过程中某一点不合适就会引起轧件上翘，造成生产事故。因此，连轧生产时蝶式孔型在配辊压力设计方面，角钢生产线，上、下开口孔型均须采用一定的上压力配置。

影响轧件上翘的因素除孔型断面形状外，还有因为轧件受孔型的限制宽度对孔型侧壁所造成的侧压。角钢设计时，轧件在闭口蝶式孔型中采用限制宽展的设计方法，使金属在孔型内充满良好，通过孔型侧壁对轧件腿端进行加工，保证腿部尺寸和腿端的形状符合标准要求。但是，侧压在对角钢腿端进行加工的同时也影响到轧件脱槽，特别是孔型磨损到一定程度后脱槽问题会更加明显。

综上所述，在设计配辊压力时，需要将孔型断面形状和轧件在孔型中的宽展变形量结合在一起，分析评定影响的大小后设计出合理的“上压力”配置。根据角钢开发过程中的经验，压力值为侧压的10倍左右，当侧压 1mm，压力值均按照10mm设计。

泰安贵锦钢材(图)-角钢生产线-济南角钢由泰安市贵锦钢材有限公司提供。泰安市贵锦钢材有限公司 (www.taguijin.com/) 是一家从事“止水钢板,工角槽钢,角钢,槽钢,工字钢,H钢,C型钢”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“贵锦钢材”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使泰安贵锦钢材在型材中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！