

河北D80型桥梁伸缩缝

产品名称	河北D80型桥梁伸缩缝
公司名称	衡水明兴工程橡胶制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省衡水市武邑县经济开发区河钢路梦想中心10-1 (注册地址)
联系电话	15732837812 15732837812

产品详情

GQF-F型伸缩缝是采用热轧整体成型的异型钢材设计的桥梁伸缩缝产品。GQF-F型桥梁伸缩缝适用于伸缩量80mm以下的桥梁接缝

桥梁伸缩缝代号表示方法与中华人民共和国交通行业标准表示方法相一致.以GQF-C40型伸缩缝、GQF-C60型伸缩缝、GQF-E80型伸缩缝、GQF-F80型伸缩缝、GQF-Z80(CR)型伸缩缝、GQF-C60(NR)型伸缩缝、GQF-MZL160型桥梁伸缩缝为例，其中GQF为交通行业标准规定的桥梁伸缩缝装置代号.型式代号:-MZL表示模数式、直梁连杆链条型:(C、Z、F、L、)表示异型钢材的形状.数字表示伸缩装置位移量:0-1200mm

NR和CR表示橡胶种类：NR表示天然橡胶、CR表示氯丁橡胶

桥梁伸缩缝安装注意事项：1、桥梁伸缩缝按设计要求全部组装好后，由生产厂家或用户运往施工现场。如其长度超过运输允许限度或由于其他原因不能整体运输时，可以采用拆分的方法运输。2、桥梁伸缩缝运抵施工现场后，其存放地点应尽量接近安装位置，并放置在少高于地面30cm的支撑物上。3、同样优良的桥梁伸缩缝，不同的安装质量，使用效果和耐久性会有明显差别。这在我们调查研究中反映出的问题充分说明了伸缩缝装置施工安装质量是伸缩缝装置使用效果好坏的后一个关键环节。

1.画线、切槽：按施工图纸尺寸画出预埋槽位置画线，沿所画线切割沥青路面，切割深度不低于沥青厚度，直线度控制在5mm以内。

2.开槽：用风镐凿碎槽去沥青，清理槽区垃圾及杂物，槽口深度凿至设计图纸要求，将槽去内用空压机吹干净。

3.锚固螺栓的组装焊接：将锯齿缝按设计长度预排，排好后编上序号，并将螺栓拧好，将穿筋与螺杆焊接，安好位置，拧下螺帽，将焊好的钢筋笼放入槽口，与预埋件焊接。

4.将钢筋笼与预埋件焊接后，安装模板，模板安装牢固、密实，以免砼振捣时发生涨模或漏浆。模板安装完成后用空压机吹槽，同时将外露杆套丝用胶带缠好。

桥梁伸缩缝：指的是为满足桥面变形的要求，通常在两梁端之间、梁端与桥台之间或桥梁的铰接位置上设置伸缩缝。要求伸缩缝在平行、垂直于桥梁轴线的两个方向，均能自由伸缩，牢固可靠，车辆行驶过时应平顺、无突跳与噪声；要能防止雨水和垃圾泥土渗入阻塞；安装、检查、养护、消除污物都要简易方便。在设置伸缩缝处，栏杆与桥面铺装都要断开。

桥梁伸缩缝的作用：在于调节由车辆荷载和桥梁建筑材料所引起的上部结构之间的位移和联结。斜交桥的伸缩装置一旦被破坏，将严重影响行车的速度、舒适性与安全，甚至造成行车安全事故