

# 纳米节能电热圈订制 广州伟川智造 韶关纳米节能电热圈

产品名称	纳米节能电热圈订制 广州伟川智造 韶关纳米节能电热圈
公司名称	广州伟川智造科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区科学城神舟路19号401
联系电话	18666084633

## 产品详情

广州伟川智造科技有限公司座落于华南理工大学聚合物新型成型装备国家工程研究中心4楼，专注于纳米节能电热圈、注塑机节能电热圈、纳米节能电热圈、红外线节能电热圈、注塑机纳米电热圈、纳米节能电热圈等业务，欢迎莅临VIC伟川智造科技，任何关于注塑机节能改善的疑问，VIC伟川科技“全过程定制服务”倡导者上门为您解答！

广州伟川智造科技----纳米节能电热圈、广东注塑机红外线节能电热圈公司

保温材料和高温布都包裹好之后，开始缠绕高温电缆，高温电缆的规格和长度需根据不同电磁加热控制器要求选配，这一步尤为关键。在一切安装好之后，把线圈和电磁加热控制器链接起来，并接通电磁加热控制器的电源，然后就可以开始对设备进行调试，调试过程中需注意电磁加热控制器的输入电流和频率，岳搏精密机械建议电流调到额定工作电流的80%左右。纳米节能电热圈

喷嘴头联接在料筒上，通过射移油缸前进将喷嘴口紧贴模具浇口上，将熔融的塑料通过喷嘴射入模具型腔内成型制品。所以说注射装置的主要工作职能有塑化塑料粒子，储存熔融塑料并通过高压高速射入模具。移模装置能装载模具进行开合，韶关纳米节能电热圈，根据模具不同厚度任意调节控制移模距离，并能锁紧模具承受注射压力，有抽插芯和顶出制品功能。纳米节能电热圈

广州伟川智造科技有限公司座落于华南理工大学聚合物新型成型装备国家工程研究中心4楼，专注于纳米节能电热圈、注塑机节能电热圈、纳米节能电热圈、红外线节能电热圈、注塑机纳米电热圈、纳米节能电热圈等业务，欢迎莅临VIC伟川智造科技，任何关于注塑机节能改善的疑问，VIC伟川科技“全过程定制服务”倡导者上门为您解答！

广州伟川智造科技----纳米节能电热圈、广东注塑机纳米远红外电热圈定制

普通加热圈表面加热温度高达800℃，如不小心碰到就会烫1伤，造成人生伤害，电磁加热圈外表温度只有60-70℃，纳米节能电热圈订做，即使长时间按住也不会烫1伤，纳米节能电热圈订制，大大提高了生产安全。因为电磁加热圈本身并不发热，而且是采用绝缘材料和高温电缆制造，所以不存在着像原电热圈的电阻丝在高温状态下氧化而缩短使用寿命的问题，具有使用寿命长、升温速率快、无需要维修等优点，减少了维修时间，降低了成本。纳米节能电热圈

纳米红外电热圈一般由纳米电热层、隔热层、外壳、防辐射涂层等部分组成。通上交流电后，电热圈自身变成远红外辐射热源，热转换率在98%以上。纳米节能电热圈

广州伟川智造科技有限公司座落于华南理工大学聚合物新型成型装备国家工程研究中心4楼，专注于纳米节能电热圈、注塑机节能电热圈、纳米节能电热圈、红外线节能电热圈、注塑机纳米电热圈、纳米节能电热圈等业务，欢迎莅临VIC伟川智造科技，任何关于注塑机节能改善的疑问，VIC伟川科技“全过程定制服务”倡导者上门为您解答！

广州伟川智造科技----纳米节能电热圈、广东注塑机节能电热圈厂家

注塑机节能改造，即对注塑机的高能耗部位做节能技改。早期的注塑机是全液压式，注塑过程处于变化的负载状态。据统计，由于高压节流造成的能量损失高达36%~68%，因此能耗成本高。

红外线加热则是目前最为高效的加热方式，不仅可以实现单向导热的方式，注塑机纳米节能电热圈，还可减少对外温度的扩散，降低空间环境的温度，改善工作环境。红外线加热圈与传统加热圈相比，红外线加热圈具有以下5点较为明显的优势：1：热效率高：升温快，热转换率在95%以上2：辐射加热：可定向对物体加热，导向性好纳米节能电热圈

纳米节能电热圈订制-广州伟川智造-韶关纳米节能电热圈由广州伟川智造科技有限公司提供。广州伟川智造科技有限公司（[www.vicgz.com](http://www.vicgz.com)）是从事“注塑机节能、节能加热棒、红外节能电热圈、伺服节能”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李经理。