

供应YD668高铬铸铁耐磨焊条 堆焊焊条厂家

产品名称	供应YD668高铬铸铁耐磨焊条 堆焊焊条厂家
公司名称	天津金焊焊接材料有限公司
价格	1.00/个
规格参数	品牌:金焊 型号:YD668 产地:天津
公司地址	天津市津南区北闸口镇国家自主创新示范区高营路8号A区801-28（注册地址）
联系电话	18920538920

产品详情

D668MoNbWV堆焊焊条

详细说明：D668MoNbWV是石墨型药皮的高铬铸铁堆焊焊条。公司采用先进的生产工艺，严格把控原材料的供应、加工生产、成品检验、售后服务的每个细节。公司生产的D668MoNbWV焊条交直流两用，电弧稳定、基本无渣。熔敷金属具有优良的耐磨粒磨损性能，工作温度可达650。并获得非凡的工艺性能和物理性能。已远销美国、伊拉克、南非、印度等国家。

D668MoNbWV堆焊焊条用途：用于堆焊磨损严重部件及高温磨损部件。

D668MoNbWV堆焊焊条熔敷金属化学成分（质量分数）（%）

C Cr Nb Mo V W

3.00~6.50 20.00~35.00 4.00~8.50 4.00~9.50 0.50~2.50 2.50~7.50

堆焊层硬度：HRC 60。

D668MoNbWV堆焊焊条参考电流

焊条直径/mm 3.2 4.0 5.0

焊接电流/A 120~160 140~200 170~240

D668MoNbWV堆焊焊条注意事项：

1、焊前焊条须经250 左右烘焙1小时；

2、工件碳当量较高时，可预热300~400 ；

3、尽量采用单层焊；多层焊时，应用韧性好的奥氏体不锈钢焊条打底。

D680/D687耐磨焊条 型号：EDZCr-D-15

用途：用于强烈磨损的场合，如牙轮钻头小轴、煤孔挖掘机、提升斗、破碎机辊、泵框筒、混合气叶片等。

D707耐磨焊条 型号：EDW-A-15

用途：用于堆焊耐岩石强烈磨损的机械零部件，如混凝土搅拌机叶片、推土机、挖泥机叶片、高速混砂箱等。

D707Ni耐磨焊条

用途：用于抗高温氧化、耐磨料磨损件的堆焊，如高炉钟斗，烧结扒齿等。

D717/D717A耐磨焊条 型号：EDW-B-15

用途：用于堆焊耐岩石强烈磨损的机械零部件，如三牙轮钻头的牙抓背部、鼓风机叶片、强力采煤滚筒、扎糖机轧辊、混凝土搅拌机叶片等。

D802耐磨焊条 型号：EDCoCr-A-03

用途：用于在650 左右工作仍能保持良好的耐磨性和耐腐蚀性的场合，或承受冲击和冷热交错的部位，如堆焊高温高压阀门及热剪刀刃等。

D812耐磨焊条 型号：EDCoCr-B-03

用途：用于高温高压阀门、高压泵的轴套筒和内衬套以及化纤设备的斩刀刃口等。

D822耐磨焊条 型号：EDCoCr-C-03

用途：用于牙轮钻头轴承、锅炉的旋转叶轮、粉碎机刃口、螺旋送料机等磨损部件的堆焊。

D842耐磨焊条 型号：EDCoCr-D-03

用途：用于高温条件下承受冲击和冷热交错的工件堆焊，如热锻模，阀门密封面等，具有良好的性能。

D916耐磨焊条

用途：用于受强烈磨料磨损部件的堆焊修复，如排风机叶轮、泥浆泵、煤矿溜槽

D918耐磨焊条 型号：EDZ-A2-08

用途：用于受中等或剧烈冲击情况下磨料磨损，如农业机械、矿山机械、粉碎机等。

D938耐磨焊条 型号：EDZ-A2-00

用途：用于矿山机械和泥浆的堆焊。

