

# 改性料 诚源塑胶择优推荐 ABS改性料

产品名称	改性料 诚源塑胶择优推荐 ABS改性料
公司名称	东莞市诚源塑胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇漱新村大京九塑胶原料市场塑通三路358号
联系电话	13711986083

## 产品详情

### 改性塑料PP在汽车内饰中应用的性能要求

改性塑料PP，通过各种改性以满足各种应用的要求。随着汽车轻量化发展，改性塑料PP在汽车内饰方面的应用也越来越多。下面就来看看汽车内饰应用的改性塑料PP有哪些性能要求。

#### 抗白痕性能的要求

PP材料的装饰零件在装配时或受到弯曲、冲击等外力作用时，往往会出现发白现象，而且随着时间的推移，白痕还会进一步扩展，影响了内饰的美观。为避免应力发白，PP材料还必须具有抗应力发白的性能。

一定的高度下，ABS改性料，对样件进行落球冲击试验，然后评价其亮度变化，并记录下来。经过一段时间后，改性料，再次评价受冲击部位的亮度变化。然后将样件进行高温存放，在规定的时间内重新评价样件的亮度变化。

改性PC--原料一般对于壁厚小于3.0mm，料流长度小于250mm的制品允许采用直径为0.80~3.0mm的针形浇口；对于壁厚较厚、易产生缩痕和缩孔的制品可选用注流道式直接浇口，但注意随之而来的内应力较大问题；PC虽然聚碳酸酯熔体的粘度较大，流动性较差，但为了防止在成型过程中出现排气不良现象，仍需开设深度小于0.03mm的排气孔。PC为了得到透明性和光洁度较好的制品，要求模具型腔的表面光洁度不低于9，好是10以上。PC为有助于熔体的顺利充模，改性PC料，得到表面光洁度较好，内应力较小的制品，模具应有可在120度以下自由选择并稳定工作的控温装置。PC是透明性材料，为了不影响透明效果，我们一般不推荐添加脱模剂。PC在注塑造成斑纹或开裂，对脱模有困难，确需脱模剂以助脱模的PC制品可使用一些硬脂酸或硅油衍生物作脱模剂，但其量一定要严格控制。PC由于金属与塑料在热膨胀系数上的差别较大，易使金属嵌件与塑料相接的界面形成很大的内应力，这在聚碳酸酯中表现较为突出，使制品在使用过程中容易出现开裂现象，因此除了尽可能减少金属嵌件使用数量以及对制品进行必要

的处理之外，PC对嵌件要求避免锐角或缺口的存在，LCP改性料，在成型加工中应将嵌件进行预热一般要求达200度左右，以缩小金属件与熔体之间的温差，使嵌件在与树脂熔体接触时，至少有120度以上的温度。对有嵌件的PC制品，其树脂好选用分子量更大的品级。

## 改性PC材料的特点与应用

PC是一种新型的热塑性塑料，透明度达90%，被誉为是透明金属。它刚硬而具有韧性，具有较高的冲击强度，良好的电绝缘性能及耐热性和无毒性，具有高度的尺寸稳定性和范围很宽的使用温度，可在-100-130 之间长期使用，脆化温度在-100 以下，可以通过注塑、挤出成型。通过改性可获得优异性能，改性PC材料在各领域广泛应用。

## PC材料在光学照明领域的应用

在光学照明领域应用的改性PC材料有红外穿透PC材料、红外阻隔PC材料等。

在PC材料中添加硫化铅等红外透射材料后改性成红外线穿透PC材料，能透过红外辐射的材料，用于制造红外仪器的部件，如红外探测器的窗口、红外仪器光学系统的透镜和棱镜等。

红外线穿透PC材料具有穿透性强、能透过所需波段的红外辐射、有尽可能高的透射比、机械强度高、化学稳定性好等特点。

聚赛龙开发了可穿透红外线PC材料，具有高近红外线穿透效率(800nm-1200nm透过率大于80%)、高可见光屏蔽效率(250-750nm透过率小于0.5%)、高强度、高韧性、良好加工性能、高耐温、环保阻燃等特点，可以在智能家居、汽车制造、电子电气等领域，广泛应用于制作红外线摄像头、传感器、滤波片等制件。

改性料-诚源塑胶择优推荐-ABS改性料由东莞市诚源塑胶有限公司提供。东莞市诚源塑胶有限公司(www.chengyuansj.com) 拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！