

D717高耐磨碳化钨焊条EDW-B-15厂家直销

产品名称	D717高耐磨碳化钨焊条EDW-B-15厂家直销
公司名称	天津金焊焊接材料有限公司
价格	1.00/个
规格参数	品牌:金焊 型号:EDW-B-15 产地:天津
公司地址	天津市津南区北闸口镇国家自主创新示范区高营路8号A区801-28（注册地址）
联系电话	18920538920

产品详情

供应D717/D717A碳化钨堆焊焊条型号EDW-B-15

D717/D717A碳化钨堆焊焊条 型号：EDW-B-15

说明：碳化钨堆焊焊条，采用H08A钢带扎制成O形，直径为3.2mm，内装粒度为60-80目，含量为焊芯质量60%以上的铸造碳化钨，外涂碱性低氢型涂料，依靠焊芯中过度碳化钨，焊接工艺性较好，脱渣容易，电弧稳定，采用直流施焊，较小电流，D717为无缝管状焊条。

用途：用于堆焊耐岩石强烈磨损的机械零部件，如三牙轮钻头的牙抓背部、鼓风机叶片、强力采煤滚筒、扎糖机轧辊、混凝土搅拌机叶片等。

熔敷金属化学成分/%

C	Si	Mn	Cr	W	Mo	Ni	其他
---	----	----	----	---	----	----	----

1.5-4

4

3

50-70

7

堆焊硬度HRC : 60