

MAX蓄电池M12-65/12V65AH电池价格 CD.,LTD

产品名称	MAX蓄电池M12-65/12V65AH电池价格 CD.,LTD
公司名称	山东埃易斯德电源科技有限公司
价格	20.00/只
规格参数	品牌:MAX 型号:M12-65 规格:12V65AH
公司地址	山东省济南市历城区山大北路19幢1-303室27号
联系电话	0531-83158300 15711116758

产品详情

MAX蓄电池M12-65/12V65AH电池价格 CD.,LTD

MAX免维护型蓄电池中型密封系列

产品特性:

UCE-IC特性(一般称为输出特性)的 U_{GE} 依存性如图1所示。因为该特性表示IGBT在导通状态下集电极-发射极电压(UCE)和集电极电流(IC)的关系,所以形成了在导通状态下IGBT中发生的损耗。然而,虽然UCE越低,产生的损耗就越小,但是由于该特性会随着结温(T_j)和 U_{GE} 的变化而变化;一般情况下,推荐在 $U_{GE}=15V$ 时,UPS的大输出电流在小于和等于元件的标称额定电流值的情况下使用。绿色电源:有新的密封结构、可靠、无漏液、无酸雾弥漫,确保电池运行安全,工作可靠。

免维护:采用氧复合原理,贫液式结构设计,在电池内部实现氧的循环,失水少,冒气少。荷电出厂:自放电小,放电即能达到额定容量。内阻小:大电流放电特性好,充电接受能力强,可适应快速充电。较宽的温度使用范围: $-20 \sim 45$ 。

应用范围:

应急照明设备 不间断电源移动测量设备 电动工具电动玩具 计算机

蓄电池隔板紧缩度:在紧缩度为10%~30%规模内,所做的隔板对密封反响功率影响的试验表明,隔板的紧缩对密封反响功率没有显着的影响,仅仅紧缩度添加使隔板吸酸率下降,若吸附的电解液量少于活性物质放电所需求的量,则低倍率容量下降。紧缩度增大,因极板距离削减,电池的冷起动功能会得到明显进步。电解液密度:电解液密度对密封反响功率有必定的影响,跟着电解液密度的添加,密封反响功率下降,这可能和电解液的表面张力改变有关。负极添加剂:有些添加剂对氧的复原具有阻挠用,如1,2酸,有些添加剂对 O_2 的复原具有促进效果,如碳黑等。因为木素和硫酸钡能增大负极活性物质的比

表面积，也能进步阀控电池的密封反响功率。

长时间放电特性。

适用于备用和储能电源使用。

特殊的极板设计，循环使用寿命长。

特殊的铅钙合金配方，增强了板栅的耐腐蚀性，延长了电池使用寿命。

专用隔板增强了电池内部性能。

热容量大，减少了热失控的风险，不易干涸，可在较恶劣的**环境**中使用。

气体复合效率高。

失水极少无电解液层化现象。

贮存期较长。

良好的深放电恢复性能。

采用气相二氧化硅颗粒度小，比表面积大。

自放电率极低，适应温度范围广。

采用阀控式**安全阀**，使用安全、可靠。

应用领域：广泛使用在通信系统、电力系统、应急灯照明系统、自动化控制系统、消防和安全警报系统、太阳能、风能系统、计算机备用电源、便携式**仪器**、**仪表**、医疗系统设备、电动车、电动工具等。

设计寿命：-----6V、12V 12年,2V长达18年

标称电压：-----2V、6V及12V

使用温度域：----- -20 至25

板栅合金构成：-----钙、铅锡合金

极板：-----扁平涂膏

隔板：-----高分子聚合物

活性物质：-----高纯度铅

电池壳及盖材料：-----ABS强化阻燃料（VO级）可供用户选用

充电电压：-----在25 下，浮充2.27~2.30V每单格，循环使用2.35V/单格，不超过2.40V

电解液：-----分析纯硫酸

排气阀：-----采用EPDM橡胶，压力排放范围为1.5~2Psi(10.5-14KPA)

正、负端子：-----镶嵌式端子

连接线：-----绝缘连接线可供选

海志蓄电池AGM 电池5年设计寿命（6&12VAGM系列）

应用领域: 浮充使用，不间断电源供应系统，医疗设备，电讯设备，手控发动机装置，太阳能系统，风力系统，控制系统，移动通讯站，阴极保护设备，导航辅助设备，

）蓄电池的使用温度范围如下：在此温度范围以外使用，蓄电池有破损和变形的可能蓄电池的标准使用温度为25 放电（机器使用时）：-15 ~50 充电：0 ~40 保存：-15 ~40

（2）请不要在变压器等的发热部附近使用蓄电池，如在发热部附近使用，会成为蓄电池的漏液、发热、等的原因。

（3）请不要把蓄电池弄湿或浸在水和海水里，如果弄湿或浸在水里，蓄电池会被腐蚀，会成为触电和火灾的原因。

（4）请不要在炎热天气下的汽车内、直射阳光强的地方、火炉前面、火的旁边使用或保管蓄电池，如在这些场所使用或保存，有时会成为蓄电池漏液、火灾、的原因。

（5）请不要在粉尘多的地方使用蓄电池，粉尘多的地方，有可能会成为短路的原因。如果在粉尘多的地方使用时，请定期进行检查。

（6）使用多个蓄电池时，首先，正确地进行相互间的连接，然后再连接蓄电池和充电器或负荷。在这样的情况下，蓄电池的 极连接充电器或负荷的 端子，再把蓄电池的 极与充电器或负荷的 端子分别地连接好。如果蓄电池、充电器、负荷等连接时极性发生错误，可能引起、火灾以及蓄电池、机器的损坏，有的时候有可能造成人身伤害。

（7）注意请不要让蓄电池落到脚上，如蓄电池落到脚上，可能会引起重大伤害。

放电率表明MAX蓄电池放电电流巨细，分为时刻率和电流率，放电时刻率指在必定放电容量上山肯蓄电池放电至放电停止电压的时刻长短，例如在25 环境下如果MAX蓄电池以电流It放电至放电停止电压的时刻为t这一放电进程称为t小时率，放电It称为t小时率放电电流，IEC规范，放电时刻率有20、10、5、3、1、0.5小时率及分钟率，放电电流率是为了比较额外容量不同的山肯蓄电池电流巨细而建立的，t小时率放电电流以It表明，通常以10小时率电流为规范I10表明。 电池运用环境 作业环境0 ~ 40

(适宜的温度是25) 作业相对湿度0 - 95% 存储温度 - 35 - 45 环境温度蓄电池容量以环境温度25 为规范，温度每下降1 ，则电池容量下降约1%，在运用中应考虑环境温度的影响。 MAX电池保修规范质保3年内修理或替换