

# 厂家供应D702耐磨焊条 堆焊焊条

产品名称	厂家供应D702耐磨焊条 堆焊焊条
公司名称	天津金焊焊接材料有限公司
价格	1.00/个
规格参数	品牌:金焊 型号:D702 产地:天津
公司地址	天津市津南区北闸口镇国家自主创新示范区高营路8号A区801-28（注册地址）
联系电话	18920538920

## 产品详情

详细说明

型号:D702

材质:钼、铬、硼、碳。

焊芯直径：3.2/4.0/5.0（mm）

品牌：盛凯

类型：堆焊焊条

长度：350-400（mm）

适用范围：主要针对水泥厂的立窑塔盘、塔尖、传送设备及采金机械、破碎机、螺旋式、辊式、立式、离心式、鄂式粉碎机、推土机推斗、挖掘斗、抓斗等磨损的特点研制而成。

D702合金耐磨堆焊焊条（水泥厂专用）我厂生产的D702合金耐磨堆焊焊条，主要针对水泥厂的立窑塔盘、塔尖、传送设备及采金机械、破碎机、螺旋式、辊式、立式、离心式、鄂式粉碎机、推土机推斗、挖掘斗、抓斗等磨损的特点研制而成。采用钼铬硼碳为主要原料和最新科学技术研制而成，可交直两用，焊层具有硬度高、韧性好、耐高温和耐磨损等特点，使用于碳素钢、合金钢、铸铁、铸钢等表面的堆焊。

参考电流： 3.2 4.0 5.0 90 - 120A 140 - 180A 180-220A

堆焊硬度：（焊后空冷）HRC 62-65。

注意事项：

- 、焊前应将工件上的油锈及杂质清理干净。
- 、本焊条应存放在干燥库房内，若受潮应在200 温度下烘干方可使用。
- 、若堆焊母材含碳量较高或铸锰、合金件应将母材预热400 -500 左右，或先用结“506”中碳钢焊条堆焊一层在趁热堆焊，焊后缓冷。
- 、堆焊层不能进行切削加工，只能磨加工。