

供应D172耐磨焊条 EDPCrMo-A3-03堆焊焊条

产品名称	供应D172耐磨焊条 EDPCrMo-A3-03堆焊焊条
公司名称	天津金焊焊接材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:金焊 型号:EDPCrMo-A3-0 产地:天津
公司地址	天津市津南区北闸口镇国家自主创新示范区高营路8号A区801-28（注册地址）
联系电话	18920538920

产品详情

供应D172堆焊焊条 D172耐磨电焊条 D172合金耐磨焊条 D172焊条

D172符合 GB EDPCrMo-A3-03

说明: D172是钛钙型药皮的CrMo型堆焊焊条，可交直流两用。堆焊时电弧稳定，脱渣容易，工艺性能比较好。

用途: 用于堆焊齿轮、挖泥斗、拖拉机刮板、深耕铧犁、矿山机械等磨损件。

熔敷金属化学成分(%)

化学成分	C	Mo	Cr
保证值	0.50	2.50	

堆焊层硬度: HRC 40参考电流 (AC、DC)

焊条直径(mm)	3.2	4.0	5.0
焊接电流(A)	90~120	150~180	190~230

注意事项:1.焊前焊条须经150 左右烘焙1h。2.大型工件堆焊前应适当预热至300 左右，并将堆焊表面的铁锈和油污清除干净。