

烟台恒诺铝合金切削液防锈切削液高抗磨切削液优惠价格

产品名称	烟台恒诺铝合金切削液防锈切削液高抗磨切削液 优惠价格
公司名称	烟台华恒节能科技有限公司
价格	.00/桶
规格参数	恒诺:山东烟台
公司地址	山东省烟台市经济技术开发区珠江路32号3号楼6 42室
联系电话	86-0535-6397790 15666818110

产品详情

铝合金切削液HNX3018

铝合金切削液由极压润滑剂、防锈剂、表面活性剂、抗氧化剂等经科学高温复配而成，专为铝及铝合金加工而研制的环保优质水溶性切削液。

特点

铝合金切削液是专门适用于铝及铝合金切削加工的半合成金属切削液，与传统的皂化液相比，不易燃烧，无刺激，不燃烧，不发臭对环境无污染，具有良好的润滑、抗磨、抗极压、防锈、防腐、清洗和冷却新能；能显著提高工件加工光洁度，增大切削量，延长防锈周期，增加使用寿命；能有效提高生产效率和降低能耗及切削液定额成本，它免去了采用防锈油对后续工序的不利影响，它的成分中不含亚硝酸钠等致癌物，对人基本无任何毒害作用，在同类产品中抗氧化能力和润滑性能有着极大优势。广泛应用于五金产品切削、车、磨削等加工，克服了普通切削液润滑不足的缺点。铝合金切削液具有优异的冷却、润滑、抗氧化性能，使用寿命长，不容易变质发臭，加工后的工件亮度非常显著。

作用1) 润滑作用

切削液 [1]

在切削过程中的润滑作用，可以减小前刀面与切屑，后刀面与已加工表面间的摩擦，形成部分润滑膜，从而减小切削力、摩擦和功率消耗，降低刀具与工件坯料摩擦部位的表面温度和刀具磨损，改善工件材料的切削加工性能。在磨削过程中，加入磨削液后，磨削液渗入砂轮磨粒 - 工件及磨粒 - 磨屑之间形成润滑膜，使界面间的摩擦减小，防止磨粒切削刃磨损和粘附切屑，从而减小磨削力和摩擦热，提高砂轮耐用度以及工件表面质量。

2) 冷却作用

切削液的冷却作用是通过它和因切削而发热的刀具（或砂轮）、切屑和工件间的对流和汽化作

用把切削热从刀具和工件处带走，从而有效地降低切削温度，减少工件和刀具的热变形，保持刀具硬度，提高加工精度和刀具耐用度。切削液的冷却性能和其导热系数、比热、汽化热以及粘度（或流动性）有关。水的导热系数和比热均高于油，因此水的冷却性能要优于油。

3) 清洗作用

在金属切削过程中，要求切削液有良好的清洗作用。除去生成切屑、磨屑以及铁粉、油污和砂粒，防止机床和工件、刀具的沾污，使刀具或砂轮的切削刃口保持锋利，不致影响切削效果。对于油基切削油，粘度越低，清洗能力越强，尤其是含有煤油、柴油等轻组份的切削油，渗透性和清洗性能就越好。含有表面活性剂的水基切削液，清洗效果较好，因为它能在表面上形成吸附膜，阻止粒子和油泥等粘附在工件、刀具及砂轮上，同时它能渗入到粒子和油泥粘附的界面上，把它从界面上分离，随切削液带走，保持切削液清洁。

4) 防锈作用

在金属切削过程中，工件要与环境介质及切削液组分分解或氧化变质而产生的油泥等腐蚀性介质接触而腐蚀，与切削液接触的机床部件表面也会因此而腐蚀。此外，在工件加工后或工序之间流转过程中暂时存放时，也要求切削液有一定的防锈能力，防止环境介质及残存切削液中的油泥等腐蚀性物质对金属产生侵蚀。特别是在我国南方地区潮湿多雨季节，更应注意工序间防锈措施。

5) 其它作用

除了以上4种作用外，所使用的切削液应具备良好的稳定性，在贮存和使用中不产生沉淀或分层、析油、析皂和老化等现象。对细菌和霉菌有一定抵抗能力，不易长霉及生物降解而导致发臭、变质。不损坏涂漆零件，对人体无危害，无刺激性气味。在使用过程中无烟、雾或少烟雾。便于回收，低污染，排放的废液处理简便，经处理后能达到国家规定的工业污水排放标准等。

关键词：抗磨切削液 金属加工专用磨消液 机床加工切削液 不锈钢加工切削液
铝合金加工专用切削液 铝镁合金加工切削液 防锈切削液