

抗磨切削液 金属加工磨削液 不锈钢加工切削液 防锈切削液

产品名称	抗磨切削液 金属加工磨削液 不锈钢加工切削液 防锈切削液
公司名称	烟台华恒节能科技有限公司
价格	.00/桶
规格参数	
公司地址	山东省烟台市经济技术开发区珠江路32号3号楼642室
联系电话	86-0535-6397790 15666818110

产品详情

恒诺高抗磨切削液HNX301

抗磨，散热，润滑 清净

恒诺SAMNOX高抗磨切削液成分为矿物油衍生品和合成添加剂，用于冷却和润滑。可用作所有金属的切削油，从坚硬的不锈钢和钛，到软金属，例如紫铜、黄铜、铝和铸铁等各类金属的切割和加工过程。本品质量优，使用寿命长，是同时具有对磨、车、铣、刨、镗、钻等金属加工、切削加工工序的清洗，防锈，润滑，冷却等多功效的理想切油品。

本品特点：合成切削油混合物 含有特殊的只遇氧气蒸发的溶剂 利用蒸发冷却作用,消除热量 加快钻孔和切割作业 防止铬镍钢以及铜失色或变蓝 完美地附着在弯曲的表面 不含氟氯烃 不含亚硝酸盐和侵蚀性添加剂 无刺激性气味 延长钻头和切削刀具的寿命达100% 提高钢锯的生产力达40%

本品特点：

本品对加工产品的防锈性好，光洁度高。主要防锈剂、乳化剂，质量稳定。不易发霉变质，使用周期长，使用时无毒，无刺激味。

产品用途：

本品适用于磨床、车床等机械加工，具有良好的防锈、润滑、清洗、冷却性能，也可试用于浸泡和喷淋防锈。

项目控制指标：

外观	红棕色油体	目测
5%pH值	8-9.5	pH试纸
乳液稳定性5%	无	SH0365-92附录一
析油	0.5	
析皂	24h	SH0365-92附录四
腐蚀试验	1h	
55 ± 2	SH0365-92附录	
防锈性，铸铁片		4h
35 ± 2		
乳液耐盐性	无相分离	SH0365-92附录三
消泡性10min	2	SH0365-92附录五

说明：

1.测定浓度其余全部为5%。

2.测定用水为自来水。

关键词：抗磨切削液 金属加工专用磨消液 机床加工切削液 不锈钢加工切削液
铝合金加工专用切削液 铝镁合金加工切削液 防锈切削液