

# 塑料模具加工 合肥文远 蚌埠模具加工

产品名称	塑料模具加工 合肥文远 蚌埠模具加工
公司名称	合肥文远机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥西县花岗镇工业聚集区
联系电话	13515666977

## 产品详情

材料弄脏了、或者有污垢时，脏东西附着到模具上，模具加工厂家，使得冲头被材料咬住而无法加工。有变形的材料。翘曲的材料在冲完孔后，会夹紧冲头，数控模具加工，使得冲头被咬住。有翘曲的材料，请弄平整后再加工。弹簧的过度使用。会使得弹簧疲劳。请时常注意检查弹簧的性能。注油：油量和注油次数视加工材料的条件而定。冷轧钢板、耐蚀钢板等无锈无垢的材料，要给模具注油，注油点为导套、注油口、刀体与导套的接触面、下模等。油用轻机油。

选择电极材料：紫铜电极，紫铜是电火花加工中应用最广泛的电极材料。因为电极大部份都采用铜加工，所以在沿海地区把电火花加工的电极叫铜公。能比较容易获得稳定的加工状态，精加工中采用低损规范可获得轮廓清晰的型腔，塑料模具加工，可进行镜面超光加工。缺点是不宜承受较大的电流密度，在加工深窄筋位部分，局部高温很容易使电极发生变形，小电极的毛刺处理困难。

在模具行业中，尤其是塑胶模具行业，电火花加工是一个非常重要的工艺环节，这就需要设计大量的电极（拆铜公）来进行电火花加工。模具中需要设计电极的部位模具型面上有许多深槽窄缝、复杂型腔，蚌埠模具加工，是铣削加工机床难以加工的部位，这就需要电火花加工，另外一些加工精度和表面粗糙度要求特别高的部分也常用电火花加工。模具中存在直角或尖角的部位，圆角位太深且所在位置狭窄，由曲面与直壁或斜壁组成的角位，模具结构中存在较深且窄的部位。

塑料模具加工-合肥文远-蚌埠模具加工由合肥文远机械制造有限公司提供。塑料模具加工-合肥文远-蚌埠模具加工是合肥文远机械制造有限公司（[www.ahwjxzz.com](http://www.ahwjxzz.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张经理。