

# 食品包装袋定做 聊城包装袋定做 蓝墨印象专业定做

产品名称	食品包装袋定做 聊城包装袋定做 蓝墨印象专业定做
公司名称	山东蓝墨印象包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市历城区全福立交桥北荣盛时代国际C座608室
联系电话	15165007700

## 产品详情

选择软包装印刷油墨，务必考虑到四个方面！

选择合适的油墨，在防止印刷后出现的各种事故方面是极其重要的。我们可以根据承印物材料类别、印刷条件、印刷效果、后加工条件者四个方面的因素来选择适当的油墨！

### 1、承印物

对于不同的承印物应选用与其相适应的油墨。比如印刷BOPP薄膜可以选用普通的油墨，印刷NY/PET薄膜时可以选择聚氨酯油墨，而当印刷基材为铝箔时好的选择铝箔专用油墨。

凹印最基本的条件是使印刷油墨能够黏附在印刷基材上，因此油墨的浸润和极性是很重要的性能。为了改善黏附性能，还需要事先对印刷基材进行表面处理（有些油墨专门适用于为电晕处理的基材薄膜）。油墨的黏附力对印刷后的加工及耐用性等均会产生影响，所以要十分注意。

承印物种类是决定使用油墨类型的重要因素。而即使是同样的种类，也往往因品种和等级的不同而有差异。因此，需要尽可能详细调查以下几点：印刷基材的种类（材料的组成）、生产厂商、厚度、有无静电防止剂及其他添加剂、有无前处理、处理方法如何、印刷面等。

### 2、印刷条件

印刷条件包括印刷速度、干燥装置（能力）及位置、印版滚筒的情况、印刷色数及印刷顺序、印刷车间的温度、湿度、预热器机冷却器（辊）的功能等。这些条件可以直接影响油墨的转移率和干燥速度等，聊城包装袋定做，因此印刷时选用的油墨要与印刷条件相适应。

干燥条件包括干燥风温、风量（风速）和干燥装置结构等，它决定了干燥效率。印刷速度的快慢，决定了干燥时间的长短及油墨转移瞬间的分离速度。印刷车间的温湿度条件及预热情况对油墨的干燥和层

次再现具有一定的影响。而冷却辊必须能够及时冷却墨膜离开干燥箱出口时所带的热量。另外对于低速印刷机来说，对油墨的质量要求相对较低。而使用中高速印刷机时，就必须选择中好的油墨。有些质量较差的油墨转移率较低，难以适应浅版。

### 3、印刷质量要求

色调、明度及纯度

透明性、遮盖性

表面光泽度

层次效果

叠印状态

表面印刷或背面印刷（里印）

有无附加印刷光油

其他特殊质量要求

不同厂家生产的油墨在墨色、浓度、透明性、光泽度、层次表现力等方面是有差别的，塑料袋定做厂家，所选用的油墨在印刷效果上应符合客户的要求。印刷效果较高时，无疑就应有针对性地选择较好的油墨。当初次使用某种油墨取得标准样后，再用另一种油墨就很难追上标准样。由于同样原因制版打样用墨量要与实际印刷用墨一致。

### 4、印后加工条件

大多数塑料凹印产品在完成印刷后，还要经过复合、分切、制袋或烫印上光等印后加工工序才能得到产品。对这加工工序的加工条件，必须判断其是否适合油墨的性能，这是保证产品质量的重要一环。复合加工中与黏合剂的配合性、复合强度、热封口的耐热性等与油墨的类型（即连结料中的树脂）有密切关系，而煮沸杀菌的耐煮沸性，真空包装袋定做，蒸馏杀菌的耐蒸馏性等除了与油墨得类型有关外，还与油墨所用颜料的耐久性有关。

山东蓝墨印象包装有限公司位于风景秀丽、交通更便捷的泉城济南，公司是一家集设计、制作、研发、生产、销售为一体的印刷包装企业。我们拥有自己的工厂，有专业的管理团队、精良的生产设备设施以及严格的质量管理体系，专业订做手提袋、无纺布袋、画册宣传册、礼盒、食品包装袋、塑料包装袋等产品的精品包装设计与印刷事业，公司始终以客户为中心，提供设计制作、印刷、印后加工一站式印刷解决方案。

复合袋是怎么做出来的?今天再给大家来讲解一下复合袋的制作过程吧。不是专业讲解过程只是让口语化的方式让大家更容易懂什么叫复合袋。

首先做复合袋必须要先订制材料，因为如果材料还没进行复合着放久了是不太好的，食品包装袋定做，所以要现买，所以正常如果一个就算没有印刷的复合包装袋就需要十到十二天之前，如果有印刷最少得15天左右了，所以当大家准备做复合袋时大概提前20天左右联系好厂家做好事先的一些设计稿等的准备工作。

材料订制回来后，如不需要印刷就直接上复合机把材料进行复合，这样一层材料就变成了两层或是以上了，如果需要印刷还得先上印刷机上去印刷，正常复合袋的印刷面是最上面的表层材料的里面，印刷完成后上复合机，把印刷面再复合上一层或两层材料，这样复合材料就完成了。印刷、复合好之后的材料进熟化室进行熟化，24小时-48小时或是更久的时间等复合时候的胶水干透之后就可以进行复合袋的成型制作了。成型机器叫制袋机，复合膜上制袋机后需要师傅技术调试之后才可以切出我们想要的袋型。

复合袋：又称三合一复合纸袋，是一种小型的散装容器，纸塑复合袋是由塑胶与牛皮纸复合而成，主要以人力或叉车实现单元化运输，它便于装运小宗散装粉粒状物料，具有强度防水性好，外型高丽，便于装卸等特性，是一种目前实用的普通包装材料。

复合袋材料生产工艺流程你知道多少？

复合袋生产工艺流程对于厂家来说，不是很难的操作过程，但是需要工作人员细心去对待，在生产复合袋工艺流程中，需要做到以下：

供文件排版（或者提供样品袋，我们按照样品袋做文件后给客户确认）

排版确认后付定金安排生产。

需要打版的会产生上机费用，复合袋生产流程比较繁琐，需要经过制版、上机印刷、上复合机复合两次、然后放烘干箱放48小时、再上分切机分切、分切后再上制袋机制袋成型、最后经过品检后包装。每一道工序需要很大损耗及人工，并且耗时长。

印刷前会提供版厂提供的彩稿，不能在现场看颜色就会参照彩稿调颜色。

湿式复合法：湿式复合法也叫湿法层压复合，其工艺过程是：一层基材(如塑料薄膜、铝箔等)表面涂布水溶性或水乳性粘合剂，在湿润状态下即与第二层基材(如纸、玻璃纸等)一起通过复合装置进行挤压复合，然后再通过热烘道烘干除去溶剂，使两层基材复合在一起。

涂复法：该法是指在薄膜表面涂流动性的物质，使薄膜表面形成紧贴着皮膜的一种方法。可以提高薄膜的热粘合性、防湿性、气体隔绝性、紫外线吸收性及抗静电性等性能。

食品包装袋定做-聊城包装袋定做-蓝墨印象专业定做(查看)由山东蓝墨印象包装有限公司提供。山东蓝墨印象包装有限公司（[www.shandonglmyx.com.cn](http://www.shandonglmyx.com.cn)）是山东 济南,包装产品设计及加工的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在蓝墨印象领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创蓝墨印象更加美好的未来。