

西门子主轴电机轴承磨损（苏州）专业电机维修

产品名称	西门子主轴电机轴承磨损（苏州）专业电机维修
公司名称	上海渠利自动化科技有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	西门子:西门子主轴电机轴承更换 西门子:西门子主轴电机保养 德国:西门子主轴电机维修
公司地址	上海市奉贤区柘林镇营房村598号第10幢118室（注册地址）
联系电话	021-67896629 15221677966

产品详情

西门子主轴电机轴承磨损（苏州）专业电机维修-

西门子数控机床维修，西门子加工中心维修，西门子数控系统维修，公司专业从事SINUMERIK数控机床、工控设备、自动化设备、机电设备、电路板、PLC等硬件故障维修及检测专家，公司拥有专业的技术团队，维修高级工程师已超过十年硬件维修技术，配有高端的检测设备，自主搭建了840D、840DSL、828D、840C、802D、802DSL、840C,810D,等数控系统模拟测试平台，可以快速可靠的检测设备故障点位，精确维修，上机测试正常后提供给客户，使设备能达到现场正常使用。为用户节约时间成本、提高生产效率！

西门子主轴电机轴承磨损（苏州专业电机维修：为进一步确认主轴电机维修的问题，将电机和负载脱开，由于Z轴电机周围空间狭小，常用维修工具无法拆卸，制作了T形加长杆，并在头上焊接所需的外六角，顺利将电机拆下。给刹车强制通24

v直流电，用扳手拧电机轴，仍然无法转动，确认电机内部异常，拆修，但需要先拆下电机编码器。

该主轴电机维修型号为西门子IFF6系列电机，刹车电压为直流24v，转速为2000

r/min，采用线数为2048的增量编码器(ERN1387系列)作为位置检测元件的永磁同步伺服电机。该主轴电机维修的特点是要求在系统刚上电时就测得电机精确的初始位置，因为在永磁伺服驱动系统中，电机转子的位置检测与初始定位是系统构成和运行的基本条件，也是矢量控制解耦的必要条件，编码器的位置不对会影响电机运行，如运行不平稳，电流过大等，甚至会影响电机使用寿命，故在安装或拆卸时需严格按照一定的步骤拆装。为不影响生产任务，决定自行维修。

主轴电机维修故障：磁铁爆钢、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热发烫、电机进水、电机运转异常、高速运转响声、噪音大，刹车失灵、刹车片磨损、低速正常高速偏差、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、漏水、失磁、跑位、走偏差、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准、一通电就报警、一通电就跳闸、驱动器伺服器报警代码、烧线圈绕组、航空插头损坏、原点位置不对，编码器调试/调零位、更换轴承、轴承槽磨损、转子断裂，轴断裂、齿轮槽磨损等。

