

锅炉软化水设备|全自动软化设备设备

产品名称	锅炉软化水设备 全自动软化设备设备
公司名称	温州达方水处理设备科技有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:达方 型号:DF-201 产地:浙江温州
公司地址	浙江省乐清市城南街道万岙村（注册地址）
联系电话	62512508 17306773426

产品详情

安装调试

[编辑](#)

关于软水设备的位置选择：软水器必须放置于牢固的水平地面上，距排水沟的距离以短为佳，距离锅炉等热源必须大于3米以上，绝对禁止靠近酸性液体或气体。如需增加其它水处理设备（[过滤器](#)，[除氧器](#)）应预留位置。

关于再生盐罐及树脂的位置：

应尽量安放于交换柱的附近，为充分利用盐液，应尽力缩短吸盐塑料管的尺寸。

关于装填石英砂及树脂：

为了保证布水均匀尽量在交换柱底部铺放150~200mm的质量良好的石英砂（不分解产生硅的氧化物或盐类）

装填树脂前，应检查中心升降管的长度，是否合适。

先将上布水器卡入自控机头（控制阀）底部中央承接口，再将中心管下端对准交换柱底部窝槽内，并将上端插入上布水器的下端管口，然后极小心地沿顺时方向旋入交换柱上端螺口内，确认整个控制阀螺口能平整的旋入交换柱上端螺口内，以确认中心管的长短符合要求，且能使中心升降管紧密连接阀头并保持同心。

上述试装机头工作完毕后，再将机头反时针旋转取下，再次保持中心管位

置居中，将下端原粘牢中心升降管下边的下布水器端点对准底部的槽窝，并用软布或塑料带将中心升降

管上端入口封死，开始均匀地装填石英砂或树脂。

装填树脂时，注意人中心升降管的周围均衡装填，为保证预先计算好的数

量如数装入柱内，随着装置过程，应不断向交换柱内注入清水，使之树脂孔隙中空气排出。维持这种水封状态装填树脂是最好的方法，干树脂很难保障如数装入应该用的填量。

待树脂装填完毕后重新将控制阀沿顺时针方向旋入交换柱上端螺纹口内。

同时要求保证平整。

软化水设备

注：勿忘将上布水器装入控制阀底座。

按照安装示意图配接管和电源后，进行通水试验

所有进出口管路必须有独立支撑，绝对不可以用阀头做支撑

启动软水器的开始，应先打开软水口的排出阀门，然后缓慢开启进水口的阀门，且保证开度由小到大，不可启开太快，以免流失树脂。

初次经过树脂排出的软水，颜色带有微黄，测试pH值时可能小于7呈酸性，过了三至五分钟后，出水颜色转至无色，此时pH值上升为7（中性），同时软水硬度已合格 0.03mmol/L（1/2Ca²⁺、1/2Mg²⁺）

对于急待使用软化水的锅炉，立即可将合格软水导入给水水箱。

对已曾用过的旧管道，与软水器连接前必须极认真地通水冲去管道中积存的锈渣、泥土等杂物且应严防蒸汽进入树脂罐而导致树脂报废。

对再生程序的试转动及首次制备盐水的问题

首次投用的软化设备，必需向再生盐罐投放足够的固体NaCl，（数量以说明书项三“技术参数汇总表”提供的NaCl重量为准）

在不打开通水阀的情况下拉开后边面板，手动试转再生定时器

，检查反洗，进盐与小冲洗、大冲洗、制水备盐等工艺流程是否正常运转，当确认功能完备即可维持制水备盐程序阶段，在通电通水时，会有软水输出，同时向盐罐中开始送入溶解NaCl的软水，直至此程序时间结束，又转入自动制取软水流程。当此设备所设定的制水程序总时间到达后，立即又会自动依次转入反洗进下盐与小冲洗大冲洗制水备盐制水，周而往复地自动化完成制水与再生流程，只需分阶段向盐罐如数投加固体NaCl并定期清理盐罐内的杂质，其它工作无需人工，而始终是自动化实施连续制取软水的功能。

照本说明介绍的方法设定时间和控制器，最初运行阶段加强出水水质化验监测并根据水质变化调整还原程序，使之处理达到最佳工况。

盐罐内始终保持有足够的固体再生剂，以维持饱和食盐水，保证每次再生周期所用的盐量。

排水管道安装系统不应安装任何阀门，且管道愈短愈好，总长少于6米，不应提高布置排水管，应防止排水管产生虹吸现象。

软水进入水箱前必须设置排污阀，以应急排除予料之外的超标水质。

对于水质、压力波动的调整问题

由于中国某些地区供水硬度、压力均有较大的变化时，用户使用流量型或时间型的软水设备，预先的程序均会受到影响或出现提前再生而浪费再生剂，或拖后再生而不能保证软水品质，二者问题的出现，会给锅炉等压力容器设备安全运行带来相应的危害，为此提出如下应急措施：

第一，软化水出口管道上均应设置讲师准确的流量表，自来水进口管道上应设置压力表，操作工人，必须认真记录供水压力及流量的变化数值。

第二，按下列公式计算有关数据，并调整所设流量或时间参数值。

$Q_{周} =$

式中符号含义及单位：

$Q_{周}$ ：软化设备整个运行周期制取软化水总量（ m^3 或t）

$V_{树}$ ：001 × 7阳树脂装填数量（ m^3 ）

EI ：001 × 7阳树脂的[工作交换容量](#)（ mol/m^3 ）

$YD_{生}$ ：生水总硬度（ $mmol/L$ ）

$YD_{软}$ ：软水总硬度（ $mmol/L$ ）

$Q_{单均}$ ：单位时间平均产软化水量（ m^3/h 或t/h）

通过公式 $Q_{周} = V_{树} \times EI \times YD_{软} / YD_{生}$ ，计算 $Q_{周}$ ，与原设定的流量总数值（ $Q_{设}$ ）相比较，当 $Q_{设} < Q_{周}$ 时，可保证软水品质。

计算 $T_{周}$ ，当 $T_{设} < T_{周}$ 时，也可保证软水质品质合格。否则须重新调整原设定的周期流量或周期时间。

调整的原则，既要首先保证出软水的品质小于国家水质标准（ $YD = 0.03mmol/L$ ）同时还要有一定的经济性，二者要兼顾。

配备简易的分析器及分析药剂，于高速程序时，分析每周期持续最后时间的软水水质的水平。

注：1.凡用硬度单位 $mmol/L$ 时，[基本单元](#)定为一价阳离子（ Na^+ 、 $1/2Ca^{2+}$ 、 $1/2Mg^{2+}$ ）

注：软化水设备大多采用下中心管装布水器，不用添加石英砂。

选购方法

编辑

首先您要提供所需要使用软化水的系统是哪种：

1) 采暖 2) 冷却补水 3) 工艺用水 4) 蒸汽锅炉 5) 钢铁冶炼行业 6) 化工制药行。

系统用水时间：

即运行时间/小时用水量/平均值/峰值/

设备是否需要连续供水？若需要则选择双床集控或双控双床系列，否则可选单阀单罐系列。

源水总硬度

水源是市政自来水\地下水\

地表水源，使用地区的原水总硬度。对一定型号的[软水器](#)

来说原水硬度高，其周期制水量必然要相对减少，由此导致软水设备再生频繁。相对减少树脂的使用寿命。为避免此类情况，应加大树脂体积，这意味着选用加大型号的软水器。

所需的软水单位流量（吨/小时）。

这由用户设备的性质和要求而定。

周期制水量的设定

在软水器型号设定之后，根据原水硬度，所用树脂的交换工作容量就可以确定理论周期制水量（吨）。