

# 潍坊列管冷凝器 君柯空调设备公司 列管冷凝器价格

产品名称	潍坊列管冷凝器 君柯空调设备公司 列管冷凝器价格
公司名称	无锡市君柯空调设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市滨湖区太湖街道黄金湾工业园
联系电话	15161579903

## 产品详情

### 列管式冷凝器清洗水垢时的注意事项

相信使用过列管式冷凝器的用户都知道，其在使用一段时间后就会出现水垢的现象，潍坊列管冷凝器，这时候我们就应该及时清理它，以防出现其他问题，那么在清洗水垢时我们又应该注意些什么呢？下面就一起来看一下吧！

- 1、隔离设备系统，并将列管式冷凝器里面的水排放干净。
- 2、采用高压水清洗管道内存留的淤泥、藻类等杂质后，封闭系统。
- 3、在隔离阀和交换器间装上球阀（不小于1英寸=2.54厘米），进水和回水口都应安装。
- 4、接上输送泵和连接导管，使清洗剂从列管式冷凝器的底部泵入，从顶部流出。
- 5、开始向冷凝器里泵入所需要的清洗剂（比例可根据具体情况调整）。
- 6、反复循环清洗到推荐的清洗时间。随着循环的进展和沉积物的溶解，反应时产生的气体也会增多，应随时通过放气阀将多余的空气排出。随着空气的排出，列管式冷凝器内的空间会增大，可加入适当的水，不要一开始就注入大量的水，可能会造成水的溢出。
- 7、循环中要定时检查清洗剂的有效性，可以使用PH试纸测定。如果溶液保持在PH值2-3时，那么清洗剂仍然有效。如果清洗剂的PH值达到5-6时，需要再添加适量清洗剂。溶液的PH值在2-3时保持30分钟没有明显变化，证明达到了清洗效果。
- 8、列管式冷凝器达到清洗时间后，回收清洗溶液。并用清水反复冲洗交换器，直到冲洗干净至中性，用PH试纸测定PH值6~7。
- 9、完成清洗后既可开机运行。也可以打压试验，看是否有泄漏现象。如果有泄漏，可以采用高分子产品

进行修复保护，并且可以大大延长设备的使用寿命。

10、设备稳定后，记下当前的介质过流量、工作压力、换热效率等数据。

11、比较列管式冷凝器清洗前和清洗后数值的变化，就可以计算出该企业每小时所节省的电费、煤费等生产费用及提高的工作效率。

12、同样的操作方法也可用于板式、框架式的热交换器清洗。

14、钝化预膜结束后，应采用风机等通风设备将系统吹干，可确保并提升钝化预膜效果。

### 高压清洗列管式冷凝器的注意事项

清洗列管式冷凝器的方法有很多种，今天就来给大家介绍一下，在用高压清洗冷凝器时应注意的几个事项，具体如下：

1、采用高压清洗列管式冷凝器的主要介质是水，用之前要对水进行过滤，防止清洗时水中的杂质堵塞水管，尤其不能让杂质通过高压清洗机进入到冷凝器中。

2、在使用高压水对列管式冷凝器进行清洗时要对操作人员做好安全保护措施，操作人员要佩戴安全帽，同时要对操作人员进行安全教育保证施工安全。

3、在对列管式冷凝器喷嘴进行清洗时使用八孔喷嘴，这样可以保证水流能够均匀的进行喷射，列管冷凝器公司，同时保证传热管口充分的暴露，方便对传热管口和内壁进行均匀清洗。清洗中要安排专人操作控制阀，同清洗人员要做好配合，及时进行增压清洗和减压排水。

4、在对列管式冷凝器传热管进行清洗要时刻观察高压水的除垢能力，达到除垢要求后，就停止清洗水的增压工作，列管冷凝器生产厂，在移动高压管时要紧握住缓慢移动，可以对传热管进行反复清洗直到内部污垢全部脱落，然后进行减压排水对传热管进行逐根冲洗。

综上所述，就是高压清洗列管式冷凝器时的一些注意事项了，为了保证清洗过程的安全性，大家一定要注意上述提到的这几项，避免因自己的错误而对冷凝器造成其他损害。

### 制造列管冷凝器时需掌握的各项技术要点

列管冷凝器是目前应用较多的一种换热设备，要想获得理想的冷凝效果，设备自身的质量一定要过硬。从列管冷凝器的结构特点来看，设备制造过程中的关键在于控制壳体制造的圆度、直线度和两端面的平行度；同时还要检查管板与壳体、换热管焊接后的变形等等，以保证整台设备的制造质量。

在制造列管冷凝器的过程中，首先要控制好其壳体的圆度和直线度，它的好坏将直接影响管束能否顺利装入和保证设备的使用性能。为了实现这一目标，在加工的时候一定要按照相关标准严格控制每节筒体的下料尺寸，在下料时可按周长允许上偏差10mm的原则确定下料、刨边尺寸，使得每节筒体板对角线误差不超过2mm。

加工制作列管冷凝器外壳的时候，不管是纵焊缝还是环焊缝都要采用GTAW打底、SMAW中间层焊接，SAW盖面的焊接工艺。这样才能既可以减少焊接变形、又可以提高工效；而且要求它们的对口错边量不大于0.5mm。在实际制造过程中，为了减少大开孔接管焊接时产生的列管冷凝器壳体变形，建议

采用不对称K形坡口焊接接头，并在焊前先在筒体内侧安装撑圆工装，焊接时采用TIG方法。

当列管冷凝器的外壳符合要求之外，列管冷凝器价格，还需要进行管板和折流板的加工，这里管板管孔的加工可以采用数控钻床钻孔来完成，这种方式有利于严格控制管孔直径、垂直度及管孔间距，为穿管提供便利；而管板和折流板的钻孔方向与穿管方向保持一致。列管冷凝器中折流板的加工要求也不少，一方面要使其外径尺寸满足要求，一方面还要保证冷凝器的使用性能。

管束与壳体的组装也是列管冷凝器制造过程中控制的要点之一，由于换热管数量多，重量大，如果将管束全部穿好后装入筒体会很困难，且容易损坏换热管。因此在实际施工过程中，要先将固定侧管板、拉杆、定距管和折流板，并以梅花形将部分换热管先穿入；然后调整好折流板与管板的同心度，并保证整个管束有足够的刚度，再将管束装入壳体内，之后再穿剩余的换热管。

除此之外，还将涉及到列管冷凝器中各个部件之间的焊接，包括管子与管板的焊接、管板与壳体的焊接等等，都要采用合理的方式进行，并进行q密性试验防止泄露。

潍坊列管冷凝器-君柯空调设备公司-列管冷凝器价格由无锡市君柯空调设备有限公司提供。无锡市君柯空调设备有限公司（[www.wxjkkt.com](http://www.wxjkkt.com)）在工业制品这一领域倾注了无限的热忱和热情，无锡君柯空调设备一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：周总。