

# 注塑机节能电热圈加工 广州伟川智造 肇庆注塑机节能电热圈

产品名称	注塑机节能电热圈加工 广州伟川智造 肇庆注塑机节能电热圈
公司名称	广州伟川智造科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区科学城神舟路19号401
联系电话	18666084633

## 产品详情

广州伟川智造科技有限公司座落于华南理工大学聚合物新型成型装备国家工程研究中心4楼，专注于注塑机节能电热圈、注塑机节能电热圈、纳米节能电热圈、红外线节能电热圈、注塑机纳米电热圈、注塑机节能电热圈等业务，欢迎莅临VIC伟川智造科技，任何关于注塑机节能改善的疑问，肇庆注塑机节能电热圈，VIC伟川科技“全过程定制服务”倡导者上门为您解答！

广州伟川智造科技----注塑机节能电热圈、广东注塑机纳米节能电热圈改造

电磁加热控制器和感应线圈。原机受温度控制的电源（加热输出接触器或固态继电器输出端）经电磁加热控制器将50HZ交流电整流、滤波变成直流电，再经过PWM控制电路降直流电转换成频率为18-24KHZ的高频电流，高频交流电透过保温材料作用于料筒，通过电磁感应使料筒本身发热。注塑机节能电热圈

1)加温是对输送进料筒的塑料粒子进行熔融成粘流状，冷却是对加料座，模具和油温的冷却。2)加温就是在料筒外壁安装电热圈，通过电脑操作显示屏设定塑料加工温度，电热圈通电加温，料筒上热电偶将加热的实际温度传感给电脑操作显示屏;显示屏显示当时料筒的实际温度，当温度加到设定温度的范围值内再保温15分钟，即能开机预塑和注塑，如不在设定温度范围值内，注塑机节能电热圈定制，注塑机的预塑和注塑动作无法开动。注塑机节能电热圈

广州伟川智造科技有限公司座落于华南理工大学聚合物新型成型装备国家工程研究中心4楼，专注于注塑机节能电热圈、注塑机节能电热圈、纳米节能电热圈、红外线节能电热圈、注塑机纳米电热圈、注塑机节能电热圈等业务，欢迎莅临VIC伟川智造科技，任何关于注塑机节能改善的疑问，VIC伟川科技“全过程定制服务”倡导者上门为您解答！

广州伟川智造科技----注塑机节能电热圈、广东注塑机纳米节能电热圈改造

改造后的效果明显主要有几个点：

1大幅度节约电能：塑料机械料筒所用的加热方式为传统的电热圈（即电阻丝）加热，注塑机节能电热圈价格，通过接触传导方式把热量传到料筒上，只有紧靠在料筒表面内侧的热量传到料筒内，电热圈外侧的热量大部分散失到空气中，存在大量的热能损失，造成车间高温闷热。注塑机节能电热圈

塑料通过电热圈加温熔融后，注塑机节能电热圈加工，按预塑触膜键预塑，螺杆在液压马达的带动下旋转，将输送进料筒的塑料粒子通过螺杆螺旋槽不断把塑料推向螺杆前端，因喷嘴口被模具浇口堵住，不断推进不停熔融的塑料在螺杆前端产生挤压力，这种挤压力叫预塑背压，预塑背压能将预塑到螺杆前端去的塑料中的挥发物;如水汽、空气等挤压出来，并从料筒加料口排除。注塑机节能电热圈

广州伟川智造科技有限公司座落于华南理工大学聚合物新型成型装备国家工程研究中心4楼，专注于注塑机节能电热圈、注塑机节能电热圈、纳米节能电热圈、红外线节能电热圈、注塑机纳米电热圈、注塑机节能电热圈等业务，欢迎莅临VIC伟川智造科技，任何关于注塑机节能改善的疑问，VIC伟川科技“全过程定制服务”倡导者上门为您解答！

广州伟川智造科技----注塑机节能电热圈、广东注塑机节能电热圈厂家

注塑机的工作原理与打针用的注射器相似，它是借助螺杆(或柱塞)的推力，将已塑化好的熔融状态(即粘流态)的塑料注射入闭合好的模腔内，经固化定型后取得制品的工艺过程。注射成型是一个循环的过程，每一周期主要包括：定量加料—熔融塑化—施压注射—充模冷却—启模取件。取出塑件后又再闭模，进行下一个循环。注塑机节能电热圈

众所周知，注塑机传统加热方式为电阻丝直接加热，因加热圈直接露于空气中，热量散失大，炮筒外表温度比内部设定温度仅低20度左右，注塑机节能电热圈

注塑机节能电热圈加工-广州伟川智造-肇庆注塑机节能电热圈由广州伟川智造科技有限公司提供。广州伟川智造科技有限公司（www.vicgz.com）位于广州市黄埔区科学城神舟路19号401。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前广州伟川智造在节能设备中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。广州伟川智造取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。广州伟川智造全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。