

紫外线胶 紫外线胶水 顶泰斯电子

产品名称	紫外线胶 紫外线胶水 顶泰斯电子
公司名称	苏州顶泰斯电子材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区长蠡路366号
联系电话	13306139189 13306139189

产品详情

UV上胶需注意的物件特性：

使用UV胶粘接的两个物件时其中之一的一个物件必须是透明的。

UV上胶的固化时间需注意：

建议光照6s左右初步定位，20-30秒即可粘接完成，照射后即可达到较高强度

UV上胶的胶量多少适宜：

在粘接时不是施胶量越多越好。实验证明胶层越薄，强度越高。一般来讲胶膜厚度不超0.2微米为最为好。另外无影胶的粘度与强度是没有直接关系的。如果把粘度理解为强度是不对的，是认识的误区！

导致UV胶固化不完全的主要原因

其主要原因有：

- 1、某些UV胶所要求的吸收能量较大，若使用功率太小的UVLED固化机，可能导致固化非常慢，甚至永远无法固化，无影紫外线胶，此情况下请检查UVLED固化机功率，必要时更换更大功率的设备。
- 2、所粘接的材质不太透光/不能透光，导致UV光到达胶水部位衰减或者进不去，特别是内部及缝隙处。建议改方向照射，或者更换材质，或者更换UV胶种类。
- 3、天气与环境的影响，包括高温、强光、春季南风天的温气进入等导致UV胶性质变化，玻璃紫外线胶，建议平时使用时与使用后要密封好胶水，并储存好。
- 4、UV胶已经变质等，紫外线胶水，建议更换胶水。简单检验UV胶是否变质的方法是：一可看其颜色是

否有变化；二是看UV胶内是否有异常颗粒、结晶、结块或分层；三是倒出垂流而下，看是否流动均匀。

环境湿度会对uv胶产生哪些影响？

环境湿度大指的是空气中水分占比大，超过一般的比例。这是UV胶使用容易出状况的主要原因。因为粘接材料表面很容易吸收空气中的水分，而很多客户没有采取相应的补救的措施，仅仅只是用布擦拭，紫外线胶，不能完全除去材料表面上的水分，材料表面有水分，会直接导致uv胶粘接产生气泡、发白及粘接强度下降等问题。一般可以用电吹风或者其他干燥设备，对材料表面进行仔细处理，然后在进行粘接，这样才能保证产品的粘接质量和效果。冬天在使用uv胶粘接时，由于温度比较低，UV胶水完全固化后，胶层会偏硬偏脆，也会导致粘接强度下降。一般低温地区或者冬天时，当工作温度低于15 °C时，UV胶黏稠度会增加，建议在点胶机上增加一个恒温装置，温度控制在28 °C ~30 °C，保证点胶顺畅。

所以如果大家在使用uv胶粘接之后，觉得粘接效果不理想，大家可以考虑一下是不是因为环境湿度大而影响的。

紫外线胶-紫外线胶水-顶泰斯电子(优质商家)由苏州顶泰斯电子材料有限公司提供。苏州顶泰斯电子材料有限公司(dingtai.com)为客户提供“UV胶、紫外线固化胶、无影胶、UV固化机、点胶机”等业务，公司拥有“顶泰斯”等品牌。专注于合成胶粘剂等行业，在江苏苏州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：沈总。