

# 新型预应力楼板机 水泥围墙板机设备生产厂家

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 新型预应力楼板机 水泥围墙板机设备生产厂家                         |
| 公司名称 | 山东凌峰机电销售有限公司                                  |
| 价格   | 14000.00/台                                    |
| 规格参数 | 成型速度:65-70m/h<br>尺寸:2.4*1.2*0.9m<br>重量:1200kg |
| 公司地址 | 山东宁津县保店镇张宅街                                   |
| 联系电话 | 18263079285                                   |

## 产品详情

### 围墙板机

是一种新型的预制构件生产机械。适用于工业及民用建筑的多种预应力砼圆孔板的挤压成形工作。该机械技术先进，比用其它方法生产（拉模、快速脱模等）工效可提高3 - 5倍，节约水泥30 - 50kg每立方，工人劳动强度降低、制板速度快、质地密实、板型整齐、尺寸准确，场地使用率高且周转快，是代替其它生产方法的理想的预制构件生产设备。

围墙板机设备的特点：

- 一、整机采用球墨铸铁大梁（原为槽钢大梁），使整机永不变形，从而保证了整机的稳定性和使用寿命。
- 二、采用中频振动器作振源（100HZ）与低频振动器（50HZ）相比效具有生产效率高/制板速度快，空心板外观质量好/强度高的特点，各项机构性能优良，每立方米混凝土可节省水泥50公斤。
- 三、关键备件选材考究，工艺先进，性能可靠，易损配件耐磨损、寿命长，从而为用户节省维修费用，降低使用成本。
- 四、对骨料的适应性广，破碎石、卵石制板性能均佳。
- 五、可一机两用，适合12\*50尺寸和12\*60尺寸楼板的地区。

- 1.造价低，实用性强，生产效率高。
- 2.产品质量优；由于该机型设计独特，原理先进、制造严格、标准明确，所出产品均可达到技术标准，满足施工要求。
- 3.使用人数少，人均劳效高，完成整个生产过程只需3-5人。
- 4.劳动强度低：该机型除混凝土运输添加外，产品的成型、脱模、移位均有机器自动完成。
- 5.保养维修费用较小。
- 6.各部件耐磨性能好，更换方便。
- 7.设备体积小、重量轻，便于生产场地更换时的迁移和运输。
- 8.配用动力合理，一台（电机）多用节能效果显著。

推挤式水泥围墙成型机是在水泥平台上工作的，它利用预先拉好的预应力钢筋做指导，电机的动力通过减速机减速后带动连杆往复运动，通过推板，推料将料仓内自由下落的混凝土料挤入模道内，结合上部振动器的震动力，挤震成型，同时利用往后推料的反作用力，使整机克服与地面接触的摩擦力，沿预应力钢筋，间断向前行走，机后便形成规整的预知产品，然后通过固化养护后按所需的长度切割成成品。