

220V380V自动转换电源手持式高频焊机

产品名称	220V380V自动转换电源手持式高频焊机
公司名称	中山市豪宇机电有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:豪宇 型号:HYS-35 产地:中山
公司地址	中山市东凤镇同安村康沥街二巷52号
联系电话	0760-86151989 13680141789

产品详情

220V380V自动转换电源手持式高频焊机，中山高频焊机，高频钎焊机，铜管焊机，高频焊机厂家，高频感应加热设备，高频机，高频加热机，高频焊机。

感应钎焊介绍

钎焊与普通焊接不同，钎焊时母材不熔化，采用比母材温度低的钎料，加热温度采取低于母材固相线高于钎料液相线的一种连接方法。当被连接零件和钎料加热到钎料熔化，利用毛细作用、润湿作用，与母材相互溶解和扩散，继而充满母材与被连接件间的缝隙。

钎焊工艺流程

第一步：表面准备，去除工件表面的氧化膜和油膜；

第二步：工件定位，工件进行定位、支撑、固定，保证批量生产时，工件与感应器的相对位置不变，钎料制成环状加在待焊部位；

第三步：加热参数设定，通过调整加热电流与加热时间来控制钎焊温度与升温速度；

第四步：钎焊后处理，直接将工件放入水中或用其他化学剂清洗；

高频感应钎焊机

特点：设备轻巧，加热速度快，效率高；特别省电，同负载用电比电子管高频机节省60%；具有过流、过压、过热等多种保护功能，操作简单，安装方便，适用于各种需对金属加热的场合。全称“高频感应加热设备”，又名高频感应加热机、高频感应加热装置、高频加热电源、高频电源、高频钎焊机等。

。

高频焊机焊接工艺：