

豪精中频控制器厂家质量好价格优

产品名称	豪精中频控制器厂家质量好价格优
公司名称	浙江豪精机电有限公司
价格	5200.00/件
规格参数	品牌:豪精 型号:JH-400YT63 产地:浙江
公司地址	尖山新区230号
联系电话	15257431361

产品详情

JH-400YT63

“ JH ” 品牌代码 “ 精焊 ” 。

“ 400 ” 控制器IGBT额定电流。

二JH数字化阻焊逆变电源的优势 (-)JH数字化阻焊逆变电源,采用ARM32位高速处理器,专利PWM生成算法、变压器次级电流反馈等技术的全数字、全闭环阻焊焊接电源系统,具备多种焊接模式,可实现对焊接过程的精确控制。 JH中频化逆变电源具备如下特点: 1、 ARM32位高速处理器,主频72M,小处理器内核完整电源管理,极低的功耗,突出的处理器性能,可满足挑战性的应用需求。快速的中断处理,满足高速临界的控制应用。。

2、 逆变频率2KHz, 1Us/12位AD采集,动态响应速度快,使焊接电流的波形控制精度大大提高。 3、 专利PWM生成算法,抑制焊接变压器饱和、提高变压器效率; 4、 具有恒电流、恒占空比、恒电压、恒功率4种焊接模式,可以满足正常焊接和调试的需求。 5、

控制器和变压器采用大面积的铝和紫铜散热器风冷、水冷，有效降低设备使用温度。6、采用霍尔电流传感器，检测精度高、速度快、无漂移，彻底克服电网电压波动对焊接结果造成的影响。

7、输入输出端口，可与PLC等外围设备连接。8、配备485、以太网接口（以太网为选配），支持Modbus RTU行业标准协议，可与工控机、触摸屏等设备通讯；

9、3段焊接电压上下限监控，在焊接时反馈电流超出上下限范围，输出报警。

(二)报警功能 1、 监控参数可设置电压上限/下限报警

2、 IGBT超温报警； 3、 变压器二极管超温报警；

4、 IGBT过流报警；

5、 焊接时间超限报警；

6、 无电流反馈报警；

7、 气压低报警； 输入 1、 模拟量信号输入2路（0-10V） 2、 开关信号输入8路 3、 脚踏开关信号输入2路

输出 1、 模拟量信号输出 2路（0-10V） 2、 开关信号继电器输出 2路 3、 开关信号光耦输出6路 4、 直流输出1路（24V）（三）通讯 Modbus总线支持用户采用触摸屏、PC等工业控制方式进行数据交换。用户可直接在触摸屏控制面板上输入焊接参数，通过一个触摸屏完成整个设备的控制，非常适合自动化配套控制需要。方便的通讯能力可非常容易实现群控，可通过一个控制中心实现多台焊接控制器的集中联控及数据交换。非常适合现代化工业生产线的配套使用。焊接监控 1、 电流、电压、功率、的每毫秒监测； 2、 电流、电压、功率、的平均值及最大值监测； 3、 历史报警内容、时间记录； 4、 恒流模式焊接监控可将实时控制采集工件动态阻抗按照设定的值进行焊接的评定，质量分析，工艺数据记录等焊接质量控制，可供焊接工艺评定，现场质量控制。