

棘洪滩街道水转印 开关水转印 佳铭塑胶

产品名称	棘洪滩街道水转印 开关水转印 佳铭塑胶
公司名称	青岛佳铭塑胶有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛即墨市张家西城东村工业园
联系电话	13705425991

产品详情

水转印工艺流程可以简述为表面处理 喷底漆 烘干 打磨 放膜 活化 转印 水洗 烘干 罩光 固化，本文主要介绍其活化和转印过程。

步骤一：活化过程。先在载体薄膜上印制想要图案，图案朝着水面平整地放在水面上，座椅水转印，接著喷洒活化剂，让载体薄膜活化分解。

步骤二：转印过程。将工件倾斜缓慢浸没于水中，水的压力迫使油墨沿着工件与水面接触地轮廓进行附着。当部件完全被浸没时，图案就会转移到部件的表面。整个过程只需3到4分钟。印刷后，油墨需要用透明面漆固定并打造表面粗糙度。

水披覆工艺过程

(1)薄膜活化

将水披覆转印薄膜平铺于转印水槽水面上，图文层朝上，保持水槽中的水清洁，且基本处于中性状态，用活化剂在图文表面均匀地喷涂，使图文层活化，易于与载体薄膜分离。活化剂是一种以芳香烃为主的有机混合溶剂，能够迅速溶解并破坏聚乙烯醇，但不会损坏图文层，使图文处于游离状态，薄膜活化原理如下图所示。

水披覆膜示意图

(2)水披覆转印过程

将需要水转印的物品，沿其轮廓逐渐贴近水转印薄膜，图文层会在水压的作用下慢慢转移到产品表面，由于油墨层与承印材料或者特殊涂层固有的黏附作用而产生附着力。转印过程中，承印物与水披覆膜的贴合速度要保持均匀，避免薄膜皱褶而使图文不美观。原则上讲，应保证图文适当的拉伸，尽量避免重

叠，特别是结合处，重叠过多，会给人以杂乱的感觉。越是复杂的产品对操作的要求越高。

水温是影响转印质量的重要参数，开水转印，水温过低，可能会使基材薄膜的溶解性下降；水温过高又容易对图文造成损害，引起图文变形。转印水槽可以采用自动温度控制装置，将水温控制在稳定的范围内。对于形状比较简单、统一的大批量工件，也可用专用的水转印设备代替手工操作，如圆柱体工件，可以将其固定在转动轴上，在薄膜表面转动而使图文层发生转印，水披覆转印过程如图所示。

水披覆膜转印过程

转印披覆图文后还要进行以下几步处理：

整理

将工件从水槽中取出，除去残留的薄膜，再用清水洗去没有固着在产品表面的浮层。注意水压不能太大，否则容易对转印的图文造成破坏。

干燥

除去产品表面的水分，以利于转印墨层的彻底干燥；为增加附着牢度，可用吹风机干燥，也可将产品放在烘干箱内干燥。塑料产品干燥温度不能太高，大致在50~60℃，温度太高容易使承印物变形；金属、玻璃、陶瓷等材料的干燥温度可以适当提高。

喷涂保护漆

为增强图文层对环境的抵抗性，要在表面进行喷漆处理。喷漆可以用溶剂型光油，喷完后进行自然干燥或加热干燥；也可用UV光油，棘洪滩街道水转印，采用紫外线固化干燥。相比之下，UV固化更适应环保要求。

溶剂型的光油需与配套硬化剂混合使用，如东莞长安通用器材行销售的水转印喷涂光油，是一种以聚氨酯树脂为连结料的光油，要配合PU硬化剂使用；涂层的厚度可通过添加适量的稀释剂改善光油的黏度来控制；注意不能在烘箱中干燥。针对不同的承印材料，喷涂光油也分为三种类型，即适合塑料材料的光油、适合柔性材料的光油及适合金属、玻璃等非吸收性材料的光油。

水转印分类：

水转印技术有两类，一种是水标转印技术，另一种是水披覆转印技术。前者主要完成文字和写真图案的转印，后者则倾向于在整个产品表面进行完整转印。披覆转印技术（Cubic Transfer）使用一种容易溶解于水中的水性薄膜来承载图文。由于水披覆薄膜张力极佳，很容易缠绕于产品表面形成图文层，产品表面就像喷漆一样得到截然不同的外观。披覆在任何形状之工件上，为生产商解决立体产品印刷的问题。曲面披覆亦能在产品表面加上不同纹路，如皮纹、木纹、翡翠纹及云石纹等，同时亦可避色一般版面印花中常见的虚位。且在印刷流程中，由于产品表面不需与印刷膜接触，可避免损害产品表面及其完整性。

水转印以特殊化学处理的薄膜，经印上所需的色彩纹路后，平送于水的表面，利用水压的作用，将色彩纹路图案均匀地转印于产品表面，渔具盒水转印，这时披覆膜则自动溶解于水，经清洗及烘干后，再上一层透明的保护涂层，这时产品已呈现出一种截然不同的视觉效果。

棘洪滩街道水转印-开关水转印-

佳铭塑胶(优质商家)由青岛佳铭塑胶有限公司提供。青岛佳铭塑胶有限公司(www.qdszy.com) 是山东青岛,五金配件的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在佳铭塑胶领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创佳铭塑胶更加美好的未来。