

# 合肥文远 机械压铸加工 池州压铸加工

产品名称	合肥文远 机械压铸加工 池州压铸加工
公司名称	合肥文远机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥西县花岗镇工业聚集区
联系电话	13515666977

## 产品详情

在车、铣、刨等终加工时产生的切削应力，机械压铸加工，这种应力可通过中间退火来消除。淬火钢磨削时产生磨削应力，磨削时产生摩擦热，产生软化层、脱碳层，精密压铸加工，降低了热疲劳强度，容易导致热裂、早期裂纹。对h13钢在精磨后，压铸加工厂家，可采取加热至510-570℃，以厚度每25mm保温一小时进行消除应力退火。电火花加工产生应力。模具表面产生一层富集电极元素和电介质元素的白亮层，又硬又脆，这一层本身会有裂纹，有应力。

根据压铸模实际确定正确的模具冷却方案。正确的模具冷却方案对生产效率、铸件质量、模具寿命有极大的影响。方案应规定冷却水开1户方法，压铸几个模次开始冷却，相隔几个模次分几次把冷却水阀门开到规定开度。点冷却系统的冷却强度应由压铸工艺工程师现场调定，配合喷涂达到模具热平衡。规定对不同滑动部位，如冲头、导柱、导套、抽芯机构、推杆、复位杆等部位的不同润滑频率。

严格执行压铸工操作规程，严格控制第1模次的循环时间，其误差应小于10%。稳定的压铸循环时间，对一个铸工厂的综合效益至关重要。对产品质量稳定性、模具寿命、故障率等都有决定性影响。严格执行模具冷却方案，池州压铸加工，模具冷却是提高生产效率、铸件质量、模具寿命，减少模具故障的有效方法。但是，错误的水冷却操作，将对模具造成致命伤害。停止压铸生产，必须立即关闭冷却水。

合肥文远(图)-机械压铸加工-池州压铸加工由合肥文远机械制造有限公司提供。合肥文远机械制造有限公司（www.ahwyjxzz.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！