

离心球墨铸铁管

产品名称	离心球墨铸铁管
公司名称	重庆通泽管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆大渡口钢花路龙文钢材市场A2-110
联系电话	13608317886

产品详情

重庆通泽管业有限公司是一座高起点、高标准、高质量的现代化企业，引进具有二十一世纪先进水平的流水生产线，可年产DN80--1200mm球墨铸铁管及管件25万吨，产品接口形式有T型、N1型、S型，可供各类用户自主选择；防腐措施采用外喷锌和无害涂料、内衬水泥等多种处理方式。有关球墨铸铁管的使用历史可以追溯到1668年巴黎郊区从塞纳河至凡尔赛全场约21.14Km的输水管线，300年的时光流逝，除部分管道和接头维修更换外，主体至今仍在在使用。我国球墨铸铁管的现状及前景 我国的球墨铸铁管行业起步于20世纪90年代初，在中国城镇供水协的大力支持下发展迅猛，经过近20年的实践使用，其安全性、实用性已被供水行业普遍认可，2008年国内年产量已达到220万吨，是1990年的11倍。由于我国是一个水资源缺乏的国家，缺水城市为600多个，严重缺水城市为200多个，供水节水事业方兴未艾，球墨铸铁管有着广阔的发展前景。

球墨铸铁管还具有良好的抗外压性，可以降低管床和保护层制作的要求，使管道铺设既经济又可靠；另外，喷锌、喷沥青漆、内衬水泥等措施保证了铸管的内、外抗腐蚀性。永通球墨铸铁管有限责任公司的喷锌质量符合ISO8179的规定，每平方米管道喷锌量为130g，沥青漆的厚度不低于70 μ m，水泥砂浆内衬质量符合ISO4179的规定，保证砂浆坚固密实、光滑、附着力强。

对于体积大、笨重、外表面复杂的零件，气泡附着于零件底部和褶皱处而不易观察；测试完后需要对工件进行清扫干燥处理，离心球墨铸铁管，无法实现自动、定量测漏。因此这两种方法在满足高精度、效率的生产需求方面显得力不从心。

随着计算机、电子、传感技术的飞速发展，泄漏检测技术的发展将迎来新的发展契机。未来的气密性检测技术将向高精度、效率、智能化的方向进一步发展。

球墨管安装时需要注意的要点

、清理球墨管口：将承口内的所有杂物清除擦洗干净。

、清理胶圈、上胶圈：将胶圈上的粘着物清擦干净，把胶圈弯为“梅花形”或“8”字形装入承口槽内，并用手沿整个胶圈按压一遍，或用橡皮锤砸实，确保胶圈各个部分不翘不扭，均匀地卡在槽内。另一种简易方法是将橡胶圈弯曲二点，即成凹形，放入固定槽和密封槽内，再依次按平两个凸起部位即可。

、在插口外表面和胶圈上涂刷润滑剂：将润滑剂均匀地涂刷在承口安装好的胶圈内表面、在插口外表面涂刷润滑剂时要将插口线以外的插口部位全部

刷匀。