

VB-Z730-双通道水机低频振动监测仪

产品名称	VB-Z730-双通道水机低频振动监测仪
公司名称	上仪振动仪表（苏州）有限公司
价格	2500.00/个
规格参数	品牌:上saiczd振 型号:VB-Z730
公司地址	江苏省苏州市昆山市
联系电话	0512-55278865 18921988865

产品详情

上仪振动仪表（苏州）有限公司座落于江苏省苏州市。本公司是电涡流传感器，振动传感器，转速表，一体化振动变送器，一体化电涡流传感器，压力变送器，温度传感器，转速传感器，轴振动变送保护表，轴振动监测仪，轴位移监控仪，便携式测振仪，热膨胀传感器等产品的专业生产单位。产品广泛应用于航空、电力、交通、军工、石化、冶金、纺织、机械、船舶、教育等众多行业和领域。产品适用于汽轮机发电机、水轮发电机、工业透平机、压缩机、高炉鼓风机、齿轮箱、空分机、空压机、制氧机、大型冷却泵、磨煤机、引风机、吸风机、给水泵、循环水泵等旋转机械设备的在线监测和故障分析。我们本着质量为本，服务贴心，诚信经营的宗旨。愿与客户携手，与科技同行，以全新的营销策略，走向广阔的机械振动监测市场。

VB-Z730-双通道水机低频振动监测仪概述

HZ-6L振动监测保护仪主要用于对转速600~60000转/分旋转机械的振动烈度进行长期监测，与HZ-892磁电式振动速度传感器配套，可以监测旋转机械的垂直、水平方向的振动，振动烈度值大小由仪器前面板的表头显示，同时具有标准的电流输出，可与各种DCS、PLC系统配接，当振动值超限时，本仪器可外接声光报警器以提示现场操作人员采取防范措施，并有报警、危险开关量输出，保护机器安全可靠运行。

功能说明

实现智能处理：报警值、值可通过面板按键任意设置

面板按键可调整量程值，无需电位器调整，方便现场调试

一分钟不按操作键，可自行回到运行状态

报警延时调整范围1~60秒，以防止现场干扰引起误报警

技术指标

频率范围：10~300Hz

量 程：0~20.0mm/s 0-200um

准 确 度：± 1%（满量程）

电流输出：4~20mA

开关量输出：DC 30V / 5A或AC250V / 5A（常开）

报警设定：满量程内任意设定

环境温度：运行时：0~65 储存时：-30~80

相对湿度：至95%，不冷凝

电源电压：220VAC/50Hz ± 10% 50mA

外形尺寸：160 × 80 × 160mm

开孔尺寸：152+1 × 74+1mm

前面板功能示意图：

通道 显示框：在运行状态下，显示通道 振动值；在参数设置状态下，显示参数标志；

通道 显示框：在运行状态下，显示通道 振动值；在参数设置状态下，显示参数标志对应的参数值；

报警指示灯：当测量值超过报警设定范围时，该报警指示灯亮；

SET键：长按该键5秒进入参数设置状态；在参数设置状态下，按该键进入参数编辑状态，在编辑完参数后，按该键确定修改好的参数。设置完参数后，再长按5秒，返回工作状态并保存已设置的参数；

+ 键：在参数查看状态下，按此键，可查看下一参数；在参数编辑状态下，可对要编辑的参数加1，数字范围为0~9；

- 键：在参数设置状态下，按此键，可查看上一参数；在参数编辑状态下，可对要编辑的参数减1，数字范围为0~9；

（ ）光标左移键：在参数编辑状态下，移动要设置的参数位数，如从个位数到百位数；

参数设置与操作

本仪表出厂前均已调试结束，用户可直接使用，如需查看仪表出厂参数或进行修改，则可进行以下操作。

通电后，仪表处于运行状态下，面板显示各通道位移量。

本仪表各种参数均由面板的“参数设置、+、-、”设置。各个参数均有相应的标志表示。设置次序和步骤如下：

参数标志	参数说明	设置范围
E1-	通道 报警	0~999
P1-	通道 报警	
L1-	通道 量程	
E2-	通道 报警	
P2-	通道 报警	
L2-	通道 量程	
EE-	报警延时	0~60

注：在参数设置状态下，通道 显示框中显示参数标志，通道 显示框中显示对应的参数值。

按“SET”键约5秒，进入参数设置状态，面板通道 显示框中显示“E1-”，通道 显示框中显示出厂通道 报警 值“06.3”。按“确认”键，进入参数编辑状态，此时低位数字闪烁，通过“+”、“-”键来将此位数字加1或减1，数字范围为0-9；按“ ”键，前一位数字闪烁，可通过“+”键来修改此位数字；以此类推，通过按“ ”键选定要修改第几位数字，再通过“+”、“-”键来修改此位数字，按“SET”键该参数编辑完成。按“+”键可继续对下一个参数进行设定。或按住“SET”键约5秒，返回正常工作状态。

端子板接线示意图及传感器的安装

安装方式

监控仪安装在集控室，安装时将监控仪从集控室正面插入，然后从后面装上左右安装支架（厂家配套提供），紧固螺钉即可。再按要求在监控仪的背面端子板接入各输入输出导线。