

赣州pe给水管 pe给水管接头厂家 林基管业

产品名称	赣州pe给水管 pe给水管接头厂家 林基管业
公司名称	江西林基环保新科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省共青城全国青年创业基地
联系电话	19914491131 19914491131

产品详情

PE、PVC-U管不能用于热水

使用场合:

- 1、PE管材正常通水温度不能超过40。C;
- 2、PVC- 管道正常通水温度不能超过45 ° C。

给水管道不该在未经过试压就回填、暗敷。

原因:用来检测管道的强度和气密性，pe给水管接头厂家，以防管路在使用过程中出现漏水，造成更大的损失。

解决措施:给水管路在安装完毕后应首先按照相关技术规程进行试压，在确保管路未出现漏水的情况下，再进行回填、暗敷。

怎样辨别pvc给水管的质量优劣

产品系列介绍：

- 1、给水工程管道系列产品：PE给水管、PVC-U给水管、PVC-U低压灌溉管、PVC-M高抗冲给水管；
- 2、排水工程管道系列产品：HDPE双壁波纹管、PE钢带增强螺旋波纹管、HDPE双平壁中空螺旋管；
- 3、特种行业工程管道系列产品：PE地源热泵管、PE燃气管、PE矿用管、MPP电力管、CPVC电力管；
- 4、大口径滚塑检查井；

5、家装管道系列产品：PP-R给水管、PVC-U建筑用排水管、PVC-U电工穿线管、PE-RT地板采暖管。

PE给水管的焊接步骤

(1)PE给水管焊接时，将两管轴线对中，先将两管端部点焊固定。

(2)PE给水管与法兰盘焊接，应先将给水管插入法兰盘内，点焊后用角尺找正，找平后再焊接。法兰盘应两面焊接，其内侧焊接不得突出法兰盘封闭面。

(3)PE给水管壁厚在5mm以上时，应切割坡口，保证充分焊透。坡口成形可采用气焊切割或坡口机加工，但应清除渣屑和氧化铁，并用锉刀打磨，直至露出金属光。

(4)钢管切割时，赣州pe给水管，其割断面应与管子中心线垂直，pe给水管品牌，以保证管子焊接完毕的同心度。

(5)法兰要垂直于管子中心线，表面要互相平行，法兰衬垫不得凸入管内，连接法兰的螺栓规格应与法兰配套，pe管材 pe给水管160，螺杆凸出螺母长度不得大于螺杆直径的1/2。

(6)焊接给水管时，管子接口要清除浮锈、污垢及油脂。

(7)法兰衬垫要按照图纸和规范要求选用，冷水系统采用橡胶垫，热水系统采用石棉橡胶垫。

赣州pe给水管-pe给水管接头厂家-林基管业(推荐商家)由江西林基塑胶有限公司提供。“林基管业,HDPE给水管材给水管件,HDPE增强缠绕管”就选江西林基塑胶有限公司(www.longer-fa.com)，公司位于：江西省共青城全国青年创业基地，多年来，林基管业坚持为客户提供好的服务，联系人：胡经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。林基管业期待成为您的长期合作伙伴！