

剪板机价格 普捷机床设备 济南剪板机

产品名称	剪板机价格 普捷机床设备 济南剪板机
公司名称	马鞍山市普捷机床设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇工业新城31号楼125号
联系电话	13965608828

产品详情

如何排除液压剪板机常规故障及排除方法

一、如何更换液压剪板机管路密封件？

先将液压剪板机上刀架放至下死点，其次切断机床电源，济南剪板机，将所渗油部位的接管松开取出所坏的密封件，然后在接头槽内涂上一层黄油，再将新的密封件装到槽内，拧紧接管即可，最后对液压剪板机进行充油复位，进入正常使用。

二、液压剪板机不产生工作压力？

- 1、检查剪板机电机与油泵的正反转是否正确。
- 2、清洗剪板机安全溢流阀的阀芯。
- 3、清洗剪板机液压系统的二位四通电磁阀。

三、液压剪板机刀架回程速度缓慢

- 1、对剪板机重新充油一次。
- 2、检查剪板机各连接部位是否有渗油和漏油的迹象。
- 3、检查剪板机蓄能器内氮气压力（正常氮气压力为4-5MPa，低于请及时充氮气）

如何正确且安全的使用剪板机？

剪板机是将金属板料按生产需要剪切成不同规格块料的机械。剪板机有上下刀口，一般降下刀口装在工作台上，上刀口作往复运动以剪切。某一特定剪板机所能剪切坯料的最大厚度和宽度以及坯料的强度极限值均有限制，超过限定值使用便可能毁坏机器。剪板机的刀口非常锋利，而工作中操作的手指又非常接近刀口，所以操作不当，就会发生剪切手指等的严重事故，为避免出现这种事故，我们在操作剪板机时一定要注意以下事项：

(1) 工作前要认真检查剪板机各部分是否正常、电气设备是否完好、安全防护装置是否可靠、润滑系统是否畅通，然后加润滑油，试车，试切完好，方可使用。两人以上协同操作时，必须确定一个人统一指挥，检查台面及周围无障碍时，方可开动机床切料。

(2) 剪板机不准同时剪切两种不同规格、不同材质的板料。禁止无料剪切，剪切的板料要求表面平整，不准剪切无法压紧的较窄板料。

(3) 操作剪板机时要精神集中，闸式剪板机，送料时手指应离开刀口200mm外，并且要离开压紧装置。送料、取料要防止钢板划伤，剪板机价格，防止剪落钢板伤人。脚踏开关应装坚固的防护盖板，防止重物掉下落在脚踏开关上或误踏。开车时不准加油或调整机床。

(4) 各种剪板机要根据规定的剪板厚度，适当调整刀口间隙，防止使用不当而发生事故。

(5) 剪板机的制动器应经常检查，保证可靠，防止因制动器松动，液压剪板机，防止上刀口突然落下伤人。

(6) 板料和剪切后的条料边缘锋利，有时还有毛刺，应防止刮伤。

(7) 在操作过程中，采用安全的手用工具完成送料、定位、取件及清理边角料等操作，可防止手指被模具轧伤。

以下是剪板机开机前需要做的准备工作：

1. 机床操作人员必须熟悉剪板机主要结构、性能和使用方法。
2. 检查开关是否完好，控制柜、操作台各按钮是否完好，各元件是否松脱。
3. 检查刀具是否装好，有无松动、倾斜、杂物。
4. 检查各动作机构有无松动、损伤、异常。
5. 检查机器周围及内部无妨碍机器运行物品。
6. 给各个润滑点加油。

剪板机价格-普捷机床设备-济南剪板机由马鞍山市普捷机床设备制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。马鞍山市普捷机床设备制造有限公司（www.jianbanjichangjia.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为液压机械及部件较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!