

# 不锈钢加工工艺【恒宇泰金属】

产品名称	不锈钢加工工艺【恒宇泰金属】
公司名称	广东恒宇泰金属制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市番禺区市沙湾镇新沙渡路自编8号恒宇泰五金工业园内
联系电话	18902299778

## 产品详情

金属加工行业，[不锈钢加工](#)是非常常见的一种加工，顾名思义，材料自然用的就是不锈钢了。

那么不锈钢加工涉及到一些什么加工工艺呢？恒宇泰金属小编就现在就做一下梳理。

- 1、首先就是开料工艺，以不锈钢板材为例，开料就分为激光开料、数冲开料，和剪板开料。不同的产品开料方式不同。取决于产品的要求。
- 2、然后就是刨坑工艺。刨坑工艺是一种最新的加工工艺，主要用在装饰装修行业，对外观要求工艺较高的不锈钢加工产品。
- 3、折弯工艺。折弯是最常见的钣金加工工艺。根据图纸要求进行操作。分为数控折弯和普通折弯。数控折弯数据输入后由电脑控制，精度很高，折弯尺寸更精准。并且效率更高。
- 4、焊接工艺。焊接多用氩弧焊和二保焊。一般不锈钢加工产品焊接用的是氩弧焊较多，对不锈钢的外观保护得比较好。氩弧焊焊接又分为点焊、拉焊、满焊、段焊等。这个是根据产品的要求来选择的，对于较厚的不锈钢材料，要用二保焊加焊丝进行焊接，这样才能保障产品的结实性。
- 5、打磨工艺。所有经过焊接成型的产品，基本都要进行打磨处理。要将焊点进行打磨光滑，目的就在于打磨后还有拉丝、抛光等后续工艺的处理。

以上五点，是不锈钢加工的基本工艺，每个工艺，都是非常专业的技术和设备进行完成，每个环节是不能忽略的。

