

# 南京机械非标圆件 机械非标圆件 昆山轩合

产品名称	南京机械非标圆件 机械非标圆件 昆山轩合
公司名称	昆山市玉山镇轩合精密模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市城北玉山镇民营中路28号
联系电话	13291181923

## 产品详情

### 滚剪机刀片、纵剪机刀片

滚剪机（英文名称：plate rotary shears）。又名纵剪分条机（英文名称：Slitting machine）。以圆盘刀片分别安装上下滚轴滚动剪切而得名，故又称圆盘滚剪机，圆盘纵剪机。

滚剪机不同于一般剪切设备，此设备是将圆刀片在卷（板）材上的滚动剪切，从而来完成的一种新型无限长度剪切作业。该设备用于将矽钢片，苏州机械非标圆件，铝卷，镀锌卷，机械非标圆件，不锈钢，普碳钢等金属卷材，板材，南京机械非标圆件，塑料片材，pvc，纸张等纵向滚剪。卷板材沿长度方向定位分切成若干小带条。广泛运用在包装，建材，家电，汽车，五金等行业。

滚剪机、纵剪分条机由上下刀轴和固定牌坊，无锡机械非标圆件，活动牌坊以及同步升降结构组成。牌坊经过铸造，时效处理，镗床精密加工。上下刀轴经过车加工，高频处理，研磨，镀铬再研磨等多道工序精细加工而成。

### 非标零件加工的作用

非标零件加工的作用之小非标零件加工从个位到三位数不等，是通过简易模，软模，或者直接加工出来的。小非标零件加工一般是车、铣、刨、磨、钳等通常的机械加工过程，钳工的下料、画线、打孔、攻丝等。代表性的行业有航空、航天工业、船舶工业、建筑机械工业、机床工业等。大批量生产的典型代表为汽车工业，而汽车工业的新车型和发动机等试制以及主要为大批量生产服务的模具工业仍属于单个小批量生产。

### 滚剪机刀片、纵剪机刀片

滚剪机、金属分条机主要由：上料小车、开卷机、校平机、纵剪机、废边收卷机，张紧机、收卷机、卸

料装置等组成。

650型金属分条机刀轴:直径 120mm(h7), 刀轴有效长度:650mm, 键宽16mm;材料40Cr锻打, 调质HB 240-260, 粗加工, 中频处理、研磨、镀硬铬, 再研磨;刀轴跳动不大于0.02mm, 轴肩跳动不大于0.01mm。刀轴转动由万向联轴节(2条)、同步齿轮箱、动力由AC15KW变频调速传动。同步齿轮箱:钢板焊接, 经定性处理, 镗床精密加工轴承孔, 齿轮采用40Cr锻打, 调质HB247-278, 淬火HRC38-45。刀轴锁紧:螺母锁住刀具, 左右旋螺母各1个; 刀片直径: 240mm。

南京机械非标圆件-机械非标圆件-昆山轩合(查看)由昆山市玉山镇轩合精密模具厂提供。昆山市玉山镇轩合精密模具厂(www.000.com)坚持“以人为本”的企业理念, 拥有一支敬业的员工队伍, 力求提供好的产品和服务回馈社会, 并欢迎广大新老客户光临惠顾, 真诚合作、共创美好未来。昆山轩合——您可信赖的朋友, 公司地址: 昆山市城北玉山镇民营中路28号, 联系人: 廖琪。