

穿梭式滚塑设备厂家 周口穿梭式滚塑设备 山东锦绣山河

产品名称	穿梭式滚塑设备厂家 周口穿梭式滚塑设备 山东锦绣山河
公司名称	山东锦绣山河环境工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市诸城市兴华东路6577号
联系电话	15098176777 15098176777

产品详情

滚塑模具有以下优点

滚塑模具有以下优点：制品废边少，可减少后加工量；能模塑带有精细或易碎嵌件和穿孔的制品，穿梭式滚塑设备供应商，并且能保持嵌件和孔眼位置的正确；制品性能均匀，周口穿梭式滚塑设备，尺寸准确，质量高；模具的磨损较小。缺点是：模具的制造成本较压缩模高；塑料损耗大；纤维增强塑料因纤维定向而产生各向异性；围绕在嵌件四周的塑料，有时会因熔接不牢而使制品的强度降低。

穿梭式滚塑设备

滚塑的优点

与其他模具工艺相比，滚塑工艺为我们提供了更多的设计空间。在正确的设计理念之下，我们可以将几部分零件组合成一个完整的模具，穿梭式滚塑设备厂家，这种做法大大降低了高昂的装配成本。滚塑制作程序还包括一系列的固有设计思维方式，诸如如何调和侧壁厚度，如何强化外部设置。如果还需要添加一些附属设计的话，那么我们还可以将加强肋线这一环节添加到设计之中。

由于制作过程中的各个部件都是在高温与旋转的工艺流程下最终成型的，不同于那些在重压之下形成的部件，因此滚塑模具不需要像注塑工艺那样还需要经过特别加工才可以经受住重压的考验。

穿梭式滚塑设备

塑料成型方法

1.压缩模塑。压缩模塑又称模压，是模塑料在闭合模腔内借助加压(一般尚须加热)的成型方法。通常，压缩模塑适用于热固性塑料，如酚醛塑料、氨基塑料、不饱和聚酯塑料等。

压缩模塑由预压、预热和模压三个过程组成：

预压为改善制品质量和提高模塑效率等，将粉料或纤维状模塑料预先压成一定形状的操作。

预热为改善模塑料的加工性能和缩短成型周期等，把模塑料在成型前加热的操作。

穿梭式滚塑设备

穿梭式滚塑设备厂家-周口穿梭式滚塑设备-山东锦绣山河由山东锦绣山河环境工程有限公司提供。山东锦绣山河环境工程有限公司 (gunsu.jinxiushanhe.net) 是一家从事“环保,水处理,滚塑设备,工程机械,游乐设施,化粪池等”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“山东锦绣山河”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使山东锦绣山河在其它中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！