

# 马鞍山电机测试设备交货迅速 优质电机自动化生产线生产厂家

|      |                                 |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 马鞍山电机测试设备交货迅速<br>优质电机自动化生产线生产厂家 |
| 公司名称 | 温岭市创丰自动化设备有限公司                  |
| 价格   | .00/件                           |
| 规格参数 | 品牌:创丰<br>型号:非标 可定制              |
| 公司地址 | 浙江温岭市松门镇远景村沿海路(水产市场往北500米)      |
| 联系电话 | 057686685757 15700870377        |

## 产品详情

电机测试设备\* 智能电机自动化生线服务完电机自动化生线、自动化电机测试设备与传统的人工装配比起来,有着极其强大的优势特点。它不仅仅可以通过智能控制完成装配工序,管理人员还可以在办公室通过智能控制系统及时清除地了解整个装配线的运作状态以及及时发现异常并解决异常。电机装配线的优势特点:(1)电机装配线是一种自流式的装配生线,在生中的应用可以有效提高车间的生效率;(2)系统化的生操作可以提高品的装配质量,提高合率;(3)便捷的生与操作,可以较少工人的体力消耗,与此可以节省较多人力,有利于企业降低人力成本。在以往的全智能自动技术还没研究出来的阶段,工厂的电机装配、工序技术等几乎都是通过手工来完成的。但是这种人工装配不仅仅容易提高装配工艺的不合率,而且装配效率低下,品库存周转慢,浪费人力物力,成果还极其低下。自从全自动电机装配线被引进,工厂的装配效率便得到极大的提高。电机装配线之所以具有显著的提高品质量和生效率、降低成本的作用,是因为用到了如下技术:(1)精益防错设计、在线实时监控反馈、数字化可追溯质量系统;(2)自动装配、智能控制、快速转换型;(3)精益设计提升质量水平,显著减少工人、返工、返修,减少库存、占地面积。能实现的应用效果:(1)装配效率提高:>2倍;(2)工人减少:>60%;(3)装配返工率降低:>10%;(4)品返工率降低:>10%。行业资讯:传统的生模由于只有一些零散的自动化专机设备,工序和工序之间的完成步骤只能通过人工搬运来完成,特别是一些套装工序也只是采取传统的人工手法,劳动强度大,生环境恶劣,生效率低下,已经逐渐被新的技术所替代,一个个全自动化的生线兴起。新能源装配线的引入,使得企业大变样。现我司技术人员在客户生现场计探讨每一道工序,引入自动化生模式彻底原来的人工模式,特别是引用了机器人全自动装配模式,将原来的装配不良率降低了。采用全自动机壳加热模式,将原来机壳的加热时间大大缩短了。这样节省了大量人工,提高了生效率,同时质量也大幅度提高,并研发了大量的自动化专机设备简化了生工序,降低了劳动强度,使生每道工序都能紧密地结合起来,达到流水线式生。同时把智能制造模式也引入进去,每条线的能及生线运行状况,客户在办公室中能清楚掌控。