

# 指针式绝缘测试仪维修

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 指针式绝缘测试仪维修  |
| 公司名称 | 常州凌肯自动化科技有限公司   |
| 价格   | 300.00/台  |
| 规格参数 | 凌科自动化:诚信为本，快速修复<br>凌科自动化:技术精湛，收费合理<br>凌科自动化:有能力承诺，有实力担当 |
| 公司地址 | 江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼                               |
| 联系电话 | 13961122002 13961122002                                 |

## 产品详情

指针式绝缘测试仪维修，推荐凌科自动化，本公司是一家专业从事变频器维修，伺服驱动器维修，西门子数控系统维修，发那科数控系统维修，三菱数控系统维修，伺服电机维修，PLC维修，工业触摸屏维修，工控机维修，直流调速器维修，软起动机维修，仪器仪表维修，高端电路板维修，印刷机电路板维修，医疗设备仪器维修的厂家。

凌科自动化：技术精湛；拥有三十名维修工程师，20年以上维修经验12名。

凌科自动化：配件齐全；拥有3000平方，配件仓库，充足库存配件。

凌科自动化：收费合理；现代化维修流程，一站式解决方案，收费低。

凌科自动化：测试平台全；拥有一百多种工控测试平台，保证维修成功率。

指针式绝缘测试仪维修使电动机飞车或使系统振荡。电动机选用不合适或电动机不良。如：因为直流电动机的退磁，造成需要过大的励磁电流。从而引起速所示，通过测量图5-9上的电压表和电流表指示值。并按下式计算，是否正常，从而确定电动机是否退磁， $V$ ——测量的电压值(V)； $I$ ——测量的电流值(A)； $R_m$ ——电枢电阻( $\Omega$ )； $n$ ——电动机转速(r/min)， $K_e$ ——电动机反电动势系数(V/1000r/min)。其电枢电阻和反电动势系数的值也是不相同的，对于常用的FANUC直流伺服电动机，5-1，达式电动机参数表电枢电阻 $R_m$ /反电动势系数 $K_e$ (V/1000r/min)型电枢电阻 $R_m$ /反电动势系数 $K_e$ (V/1000相序不正确，SCR速度控制单元由于存在晶闸管触发脉冲与主电路的同步问题。则该A-OS04坏)。9.查看控制板上+15V是否正常。10.查看控制板上元件HY的管脚是否有脉冲，假如无，则替换该元件A-OS03。11.查看控制板上元件HY的管脚间是否有脉冲，假如没有脉冲或脉冲幅值不行，则替换相应元件A-TC02，及HY13，14的A-DV05。解决办法:1.用手直流主轴电机的表面，是否很热，假如很热，停机。冷却后开机再看有无。2.负载太大，查机械负载或切削量是否太大。3.调查是否一开机就有，假如是，则查控制板CN2是否没有插好，查看电机的热开关是否断开，以及单元的热开关TH是否断开。解决办法:1.查看直流AB凌科韦尔伺服电机的绝缘或主回路的绝缘，假如绝缘电阻小于1M或更小。

则要多加小心保养！特别是这天气炎热时候！新手维修时容易把三菱A240-5.5KW变频器维修时同三菱变频器A540-5.5KW“N”线接地弄错一送电变频器就发出巨响！变频器损坏严重！一方面是A540-5.5KW的“N”线与A240-5.5KW变频器的地线的位置相似！有的电工没看清楚就把地线接上去；有的电工则误认为“N”线就是地线！请三菱变频器维修时小心接线！有此粗心的维修工在给三菱A540变频器的辅助电源(RT1)接线时没有拿掉短接片，结果在把变频器烧掉后还弄不明白其道理，原来当短接片没拿掉时，变频器内部R与RT与T1是已连在一起，变频器维修新手会认为从R、T引来两条线没有分别，结果把R接到ST接到R1。

指针式绝缘测试仪维修检查X、Y、Z伺服驱动器的状态指示,发现Y轴伺服驱动器的过电流报HC(红色亮,指示Y轴伺服驱动器的直流母线存在过电流,从本章前述可知,FANUC交流伺服直流母线是通过三相整流桥DS将R、S、T三相交流电整流成直流后,经电容C滤波作为逆变回路的逆变电源,因此,故障可能的原因有:1控制板的直流母线电流检测环节(如:采样电阻R反馈环节不良。2逆回路的大功率晶体管损坏。通过使用在线测试仪,同时进行Y轴驱动器控制板和Z轴驱动器控制板的信号比较,发现Y轴驱动器控制板上有两个厚膜集成电路(型DV47HA6640损坏,使同一相中的两个大功率晶体管同时导通,造成了直流母线的短路,更换两个损坏的厚膜集成电路DV47HA6640后,故障排除。西门子功率模块维修,西门子主机维修,西门子设备专业维修。西门子840D系统开不了机-数控维修专家,西门子十年维修经验,配件齐全,各种故障当天修复。专注数控机床服务,硬件维修。我公司主要做数控机床硬件维修的。特别对西门子数控相当专业(本公司西门子的测试平台齐全)请您有这方面需要时多多关照。

减速或起升设备下降时是一个发电过程，会导致中间回路直流母线电压升高。因硬件或软件设置问题易造成变频器维修过压故障或变频器损坏，这一过程是应用中容易忽略的。相应的变频器维修过电压解决方案：1.使用带有能量回馈的变频器。2.使用制动单元和制动电阻器。变频器维修时选用制动电阻的必要条件，制动单元的连续功率应大于最大制动功率。制动电阻的制动功率 $P_{max}$ 应大于最大制动功率。 $P_{max} = U_{dc}^2 / R_{Pmax}$ 制动电阻最大功率， $U_{dc}$ 制动时制动电阻端电压， $R$ 制动电阻阻值。 $U_{dc}$ =变频器电压等级，以上可以看出制动电阻阻值过大，将不能满足制动功率要求；过小将导致制动单元过流故障，因此选用时应参考制动单元技术资料。

指针式绝缘测试仪维修光耦合器是一种由光电流控制的电流转移器件，其输出特性与普通双极型晶体管的输出特性相似，因而可以将其作为普通放大器直接构成模拟放大电路，并且输入与输出间可实现电隔离。然而，这类放大电路的工作稳定性较差，无实用价值。究其原因主要有两点：一是光耦合器的线性工作范围较窄，且随温度变化而变化；二是光耦合器共发射极电流传输系数和集电极反向饱和电流 $I_{CBO}$ (即暗电流)受温度变化的影响明显。因此，在实际应用中。事实上除应选用线性范围宽，线性度高的光耦合器来实现模拟信号隔离外，还必须在电路上采取有效措施，尽量消除温度变化对放大电路工作状态的影响。让水在水道通过的过金属密封箱体的热量带走。缺陷：生产成本低，保护艰难，常常替换很多冷却水。变频器的逆变器在灵敏切换电流时，发现某主器件被损坏，一般是因为切换电路上一一般有电感存在，电感上储存的磁场能量将灵敏转变为电场能量，即特别当被切换电流 $i$ 大，而电路散布电容 $C$ 小的时间，在电流切换器的端子大将出现极高的过电压 $u$ ，这个电压有时高到几百伏、几千伏、甚至几万伏。因而，在变频器的功率开关器件（如IGBT）的C、E端、开关电源管的D端、电源进线端等部位都设置了过电压吸收电路或器件来作保护。但这些保护器件失效，或具有相同作用的其他器件功能变坏（如承当有些过电压吸收的滤波电容枯燥）时，都有或许出现过电压，发作打火、击穿或被保护的开关器件自身损坏。

因此相关器件的过载能力有限，在超过50%的时候，就只能运行一分钟，严重影响了加速性能。自从在液压系统中应用变频调速以后，形成了一个全新的调速系统。不仅充分利用变频调速液压控制系统调速范围大的特点，同时节能效果特别显著，在此基础上，又保留了阀控缸或者阀控马达响应快的优点。通过以上的表述，充分说明了采用变频调速不仅可以简化液压控制系统，另外在很多问题的处理上，也都应用非常简便的方式，非常符合目前的发展状态。液压控制系统在未来的发展中，仍然会占有机械设备的主要控制地位，并且对相关领域的影响将会进一步扩大，简化系统不仅意味着会节能降耗，同时还会降低运营成本，在充分利用能源的基础上，获得更大的效益。比例调速在原来的应用当中。