

# 导电PPO,美国GE:GTX974

产品名称	导电PPO,美国GE:GTX974
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	50.00/公斤
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	021-13701971786 13701971786

## 产品详情

供应导电PPO,美国GE:GTX974

我们的地址：上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢电话：021-13701971786联系手机：13701971786  
期待您的咨询

规格级别：高流动 注塑

产品用途：汽车翼子板

加工条件：注塑

备注说明：耐温190 ，纳米碳管导电，高韧性，低吸水率，高流动性，收缩小，高尺寸精度

我公司提供加工技术指导，原料认证报告;随货提供SGS(ROHS):欧盟环保认证报告；

MSDS:物质安全资料表；COA:材料原出厂报告；FDA:食品级认证报告：欧盟高关注物质

检测报告：UL黄卡：防火等级报告；NSF,ASTM或ISO:原厂物料性能参数等等相关资料

另有其它原料牌号无法一一展示，具体需要什么型号的原料可以联系我们。

由于市场价格时有浮动，请您来电咨询，上海多源将给你提供最新报价。

供应PPO美国沙伯基础SE1GFN1

供应PPO美国沙伯基础SE1GFN2

供应PPO美国沙伯基础SE1GFN3

供应PPO美国沙伯基础GTX914

供应PPO美国沙伯基础SE100-7002

供应PPO美国沙伯基础M225X-701

供应PPO美国沙伯基础SE1GFN2-780；

供应PPO美国沙伯基础SE1X-701

供应PPO美国沙伯基础SE1GFN2-701

供应PPO美国沙伯基础SE1GFN2-701。

优点：1、具良加工安定性；2、机械性能优异；3、耐热性高；4、具自熄性；5、耐水性良好；6、电气特性佳；7、成形收缩率小；8、抗化学药品性好。

用途：

电子电气、汽车工业、机械工业、化工领域；较高温度下工作的齿轮,轴承,化工设备及零部件。

电子电器：连接器、开关、定时计外壳、线轴断电器、照相机、整流器外。

汽车：仪表板、视镜外壳、轮圈盖、后挡风板。

工业零件：机具外壳、马达盖、水量计器等。

料筒恒温：

PPO具有很高的耐热性，热分解温度达350℃，在300℃以内无明显热降解现象。通常，料筒温度控制在260~290℃，喷嘴温度低于料筒温度10℃左右。

模具温度：由于PPO熔体粘度大，因在注塑成型时应采用较高模温。通常，模温控制在100~150℃。模温低于100℃时，薄壁塑件易出现充满不足及分层;而高于150℃时，易出现气泡、银丝、翘曲等缺陷。

注射压力：提高注射压力，有利于熔料的充模，一般注射压控制在100-140MPa

保压压力：注射压力的40%-60%

背压：3-10 MPa ( 30-100bar )

注射速度：有长流道的制品需要快速注射；但在此情况下，确保膜具有足够的透气性。

螺杆转速：中等螺杆转速，折合线速度为0.6m/s

计量行程：0.5-3.5D

残料量：3-6mm，取决于计量行程和螺杆直径。

预烘干：在110 温度下烘干2h。

回收率：材料可再生加工，只要回料没有发生热降解。

收缩率：0.8%-1.5%

浇口系统：对小制品使用点式或潜伏式浇口，否则采用直浇口或圆片浇口；可采用

热流道机器停工时段关闭加热系统；底螺杆背压状态下，操作几次计量循环，像操作挤出机一样清空料筒。

料筒设备：标准螺杆，止逆环，直通喷嘴。