

日本旭化成540Z,旭化成540Z

产品名称	日本旭化成540Z,旭化成540Z
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	30.00/公斤
规格参数	日本旭化成:厂商 540Z:型号 日本:产地
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	021-13701971786 13701971786

产品详情

供应日本旭化成540Z,旭化成540Z

我们的地址：上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢电话：021-13701971786联系手机：13701971786
期待您的咨询

我公司提供加工技术指导，原料认证报告;随货提供SGS(ROHS):欧盟环保认证报告；MSDS:物质安全资料表；COA:材料原出厂报告；FDA:食品级认证报告；欧盟高关注物质检测报告；UL黄卡：防火等级报告；NSF,ASTM或ISO:原厂物料性能参数等等相关资料

另有其它原料牌号无法一一展示，具体需要什么型号的原料可以联系我们。

由于市场价格时有浮动，请您来电咨询，上海多源将给你提供最新报价。

上海多源塑胶原料有限公司长期代理销售

日本旭化成PPO 沙伯基础PPO 防火PPO 耐高温PPO 耐水解PPO 耐老化PPO

玻纤增强PPO 增强防火PPO 光伏产品PPO 汽车配件PPO

长期供应PPO塑胶原料

PPO日本旭化成100V

PPO日本旭化成100Z-NC

PPO日本旭化成140Z-NC

PPO日本旭化成1950J

PPO日本旭化成240Z

PPO日本旭化成300V-A1A3301

PPO日本旭化成340VBK,

PPO日本旭化成340ZBK,

PPO日本旭化成500V,

PPO日本旭化成540V,

PPO日本旭化成AG511,

PPO日本旭化成FL50V,

PPO日本旭化成TT520,

PPO日本旭化成TV10J,

PPO日本旭化成VM502,

PPO日本旭化成X1508,

PPO日本旭化成X1744 BK,

PPO日本旭化成X2210,

PPO，中文名称叫聚苯醚。是世界五大通用工程塑料之一。它具有刚性大、耐热性高、难燃、强度较高、电性能优良等优点。另外，聚苯醚还具有耐磨、无毒、耐污染等优点。PPO的介电常数和介电损耗在工程塑料中是最小的品种之一，几乎不受温度、湿度的影响，可用于低、中、高频电场领域。PPO的负荷变形温度可达 190 以上，脆化温度为-170 。

PPO成型工艺

1) 非结晶料、吸湿小，PPO的吸水率很低，但水分会使制品表面出现银丝、气泡等缺陷，为此，可将原料置于80~100 的烘箱中，干燥1-2h后使用。

2) PPO的分子链刚性大，玻璃化转化温度高，不易取向，但强迫取向后很难松弛。所以制品内残余内应力较高，一般要经过后处理。

3) PPO为无定型材料，在熔融状态下的流变性接近于牛顿流体，但随温度的升高偏离牛顿流体的程度越大。

4) PPO熔体的粘度大，因此加工时应提高温度，并适当提高注射压力，以提高充模能

力。

5)PPO的回料可重复使用，一般重复使用3次，其性能没有明显降低。

6)对PPO熔体宜采用螺杆式注塑机成型，喷嘴采用直通式为佳，孔径为3-6mm

7)在PPO注塑成型时，宜采取高压、高速注射，保压及冷却时间不能太长。

8)模具的主流道宜采用较大的锥度或采用拉料钩，浇道以短粗为好。

9)浇口宜采用直接式、扇形或扁平形，采用针状浇口时直径应适当加大，对于长浇道可采用热流道结构。

10)PPO的成型收缩率较小，一般为0.2%—0.7%，因而制品尺寸稳定性能优良。

11)流动性差，为类似牛顿流体，粘度对温度比较敏感，制品厚度一般在0.8毫米以上。极易分解，分解时产生腐蚀气体。宜严格控制成型温度，模具应加热，浇注系统对料流阻力应小。

12)聚苯醚的吸水率很低0.06%左右，但微量的水分会导致产品表面出现银丝等不光滑现象，最好是作干燥处理，温度不可高出150℃，否则颜色会变化。

13)聚苯醚的成型温度为280-330℃，改性聚苯醚的成型温度为260-285℃。PPO塑

胶原料注塑工艺熔料温度：270-290℃

纯的PPO料具有熔融流动性较差、价格高的缺点，市场出售的产品均为其改良的产品，具有优良的综合性能，它们广泛运用于：

电子电气：能够满足在潮湿、负载、高温的条件下具有优良的电绝缘性，运用制备电视机调谐片、线圈芯、微波绝缘件、屏蔽套、高频印刷电路板，各种高压电子元器件，电视机、电脑、传真机、复印机外壳等。

汽车工业：适用于仪表板件、窗框、减震器、泵过滤网等。

机械工业：用作齿轮、轴承、泵叶轮、鼓风机叶轮片等。

化工领域：用于制作管道、阀门、滤片及潜水泵等耐腐蚀零部件。