

天然金刚砂微粉 w14 金刚砂

产品名称	天然金刚砂微粉 w14 金刚砂
公司名称	阜宁县广林磨料有限公司
价格	2200.00/吨
规格参数	型号:w14 种类:金刚砂 规格:w14
公司地址	中国 江苏 盐城市 阜宁县中桥工业集中区
联系电话	86 0515 87603338 13815588766

产品详情

型号	w14	种类	金刚砂
规格	w14	材质	天然石榴石
粒度	600 (目)	适用范围	研磨抛光喷砂水切割等

阜宁县广林磨料有限公司 位于江苏省盐城市，主营天然金刚砂磨料抛光粉等。以先进的设备，一流的管理，磨料品种齐全，质量稳定可靠，具有粒度组成均匀，磁性物质含量低，化学成份稳定等特点，是研磨，抛光最佳磨料。公司秉承“顾客至上，锐意进取”的经营理念，坚持“质量第一，诚信经营”的原则，以科技为先导，以人为本，团结向上，务实进取，开拓创新，共创美好明天！

主要用于水晶工艺品加工，研磨显像管，示波管，光学器械，单晶硅研，磨镜头，镜片，棱镜，眼镜，钟表用玻璃，研磨平板磨砂玻璃，工艺玻璃杯瓶，研磨金属硬版的棱等。对印刷版，玻璃，陶瓷制品，皮革，石料等的加工，均可获得良好的效果。

型号	w14	种类	天然金刚砂
规格	10um--14um	材质	天然石榴石
粒度	325--500(目)	适用范围	研磨抛光喷砂水切割等
产地	江苏盐城市阜宁县	重量	20kg
比重	3.9(g/cm3)	抗压强度	7.3(mpa)
抗弯强度	7.5(mpa)	含泥量	1(%)
灰尘含量	0(%)	含水率	0.01(%)

产品七大用途：

1.喷砂——石榴石磨料硬度适中，堆积密度高，无游离二氧化硅，比重大，韧性好，是理想的“环保”型喷砂材料；

- 2.自由研磨——研磨级石榴石磨料，应用于显象管、光学玻璃、单晶硅、镜片、钟表用玻璃、水晶玻璃、玉器等领域的自由研磨，是国内普遍采用的高级研磨材料；
- 3.树脂磨具——石榴石磨料具有颜色合适、硬度好、有韧性、合适的颗粒断面类型和刃口保持度，可作填充剂替代20%-30%棕刚玉应用于树脂磨具，效果理想；
- 4.涂附磨具——石榴石磨料是砂纸、纱布等生产厂家的生产原料；
- 5.功能性填料——主要用于汽车制动件、特种轮胎、特种建筑制品等领域,可作为修筑高速公路路面.飞机跑道.码头.停车场.工业地坪.体育场地等耐磨材料;
- 6.过滤介质——是石榴石的新型应用领域，采用粒状石榴石作过滤床的底层介质，净化饮用水或废水，是国内外新型的水过滤材料，尤其适用于有色金属选矿.石油钻井泥浆加重剂;
- 7.水力切割——是以石榴石磨料作切割介质，依靠高压水力射流进行基本切割，应用于石油（天然气）管道、钢材等部件的切割，是一种新型、环保、安全的切割方式。

产品说明：

一、绿碳化硅产品介绍绿碳化硅是以石英砂(sio2)和石油焦(c)及氯化钠(nac1)为基本原料在摄氏1800度以上高温条件下生成的非金属矿产品。它具有硬度高、膨胀系数小、性脆、导热性好等特点。广泛应用于磨料磨具、电子产品研磨、耐火材料、特种陶瓷、泡沫陶瓷、涂料塑料添加改性、汽车配件、军工航空、炼钢用脱氧剂等。绿碳化硅分绿碳化硅粒度砂和绿碳化硅微粉两大类。二、绿碳化硅、碳化硅粒度砂、碳化硅生产执行标准为国家标准,国际标准,日本标准,欧洲标准。我公司生产的欧洲标准的产品型号如下f6、f8、f10、f12、f16、f18、f20、f22、f24、f30、f36、f40、f46、f54、f60、f70、f80、f90、f100、f120、f150、f180、f220、f240。我公司可以生产各种标准的碳化硅粒度砂的同时,可以生产非标产品,段砂,杠零产品。三、绿碳化硅微粉、微粉、碳化硅微粉绿碳化硅微粉的应用范围越来越广,需求在进一步增加。我公司已采用干法、湿法、干湿相结合的方法生产碳化硅微粉,以适用于不同产品的不同需求。产品主要用于耐火材料类产品的制造、泡沫陶瓷行业、太阳能硅板切割、水晶切割研磨、汽车发动原件制造、特种涂料行业、塑料制品改性、脱硫供电环保行业等。四、绿碳化硅微粉按中国及欧洲标准分类的型号为中国标准:w63、w50、w40、w28、w20、w14、w10、w7、w5、w3.5、w2.5、w1.5欧洲标准:f280、f320、f400、f500、f600、f800、f1000、f1200、f1500、f1800同时,我公司还可以生产日本标准及按客户需要的非标产品、特殊需要的产品、分布范围大的产品、含量不同的产品。绿碳化硅 (gc)的具体性能指标:-----密度：3.18g/cm3-----莫氏硬度：9.6-----jis#600--jis1200 sic 98%-----jis#1500--jis2000 sic 97%-----jis#2500--jis4000 sic 96%

磨料磨具用碳化硅国家标准磨料磨具用碳化硅 gb2480 - 83本标准适用于制造磨具或作研磨材料等用的碳化硅。技术条件1、化学成份应符合下表规定：

粒度范围		sic	游离碳	fe2o3
		%不小于	%不多于	%不多于
黑碳化硅	12# - 90#	98.5	0.2	0.6
	100# - 180#	98	0.3	0.8
	220# - 240#	97	0.3	1.2
绿碳化硅	20# - 90#	99	0.2	0.2
	100# - 80#	98.5	0.25	0.5
	220# - 240#	97.5	0.25	0.7
	w63 - w20	97	0.3	0.7
	w14 - w10	95.5	0.3	0.7
	w7 - w5	94	0.3	0.7

2、密度：46# 粒度（代表号）绿碳化硅不小于3.18克/厘米³”。黑碳化硅不小于3.12克/厘米³”。3、粒度组成：应符合gb2477 - 83《磨料粒度及其组成》的规定。4、铁合金粒的

允许含量：30# 及以粗的各号以不通过45# 筛的铁合金粒为零；36# 至90# 各号以下通过 粒度检查时最低层筛号的铁合金粒为零；100# 及以细各号以不通过粒度筛检查时混合粒 下层筛的铁合金为零。5、磁性物允许含量：12# 至240# 的磁性物含量不大于0.20%。		
---	--	--