

电动剪刀刀片加工 绍兴电动剪刀刀片 腾刃生产厂家

产品名称	电动剪刀刀片加工 绍兴电动剪刀刀片 腾刃生产厂家
公司名称	东莞市腾刃刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石碣镇四甲管理区叶屋基庆丰科技园D栋 1楼
联系电话	13925700747

产品详情

东莞市腾刃刀具有限公司专注于各类刀片的研发、生产、及销售。产品种类多达20000种，致力于食品加工行业，薄膜工业，纸品切割，纺织品工业，医用器械工业，园林机械工业，手工业及手工制作等等。为满足不同客户的需求，曾与国内外多加知名企业合作，我们为您提供精准，经济，安全，更长时间的切割，绍兴电动剪刀刀片，来提高您的切割效率。我们主要产品有：进口电动剪刀刀片加工、进口电动剪刀刀片批发、果树电动剪刀刀片、果树电动剪刀刀片定制、果树电动剪刀刀片定做等。

刀片前角

刀片前角是刀片顶面与工件水平轴线之间的夹角。前角可以为正，也可以为负。因此，有负前角刀片和正前角刀片，其中的后角或者是0或者是正几度。它将确定刀片在刀柄中可以倾斜的程度，并形成负前角或正前角切削运动。

前角的功用

1. 影响切削变形，增大前角，可使切削变形减小，切削力、切削热和切削功率减小。
2. 影响切削刃强度及散热情况，增大前角，会使楔角减小，切削刃强度下降，散热体积减小，过大的前角，可能导致切削刃处出现弯曲应力，造成崩刃。
3. 影响切屑形状和断屑效果，切削变形程度不同，切屑折断难易程度不同。
4. 影响已加工表面质量。

东莞市腾刃刀具有限公司是集产品研发、模具制造、纸品量产为一体的专业化企业，生产技术熟练，设备精良，有专业产品研发团队，车间配备CNC加工中心，电动剪刀刀片生产，模具制作部，冲压成型部，磨床部，表面处理区，设备一应俱全，采用的材料包括：进口不锈钢，碳钢，高速钢，工具钢，硬质合金钨钢等，公司设备匹配各种单刃，双刃，凹刃，凸刃刃，波纹刃口，齿形刃口等刀片的研磨，刀刃锋利，使用寿命长。公司主要业务有电动剪刀刀片品牌、进口电动剪刀刀片、进口电动剪刀刀片定制、进口电动剪刀刀片定做、进口电动剪刀刀片生产等。

电动剪刀刀片品牌——电动果枝剪刀的特征：

- 1、更人性化：科学和艺术，技术与人性的结合，以坚实的结构和良好的功能，使设计富于美感，更符合人体工学。
- 2、更加轻松：只须轻按手指，30MM内的树枝便可瞬间剪下。
- 3、更加省力：动力最强，采用最新型无刷直流电机，动力强劲，长时间工作不再手酸臂痛，剪完枝后可以接着轻松从事其它农活。
- 4、果树更健康：剪切截面平滑，易愈合，避免因剪口不平或撕裂而引起的果树腐烂病变的发生。
- 5、更环保：锂电池驱动、无污染、能耗低、运行成本小。
- 6、更耐用：故障率低。运转平稳，整机配套结构简单，刀片切割能力和寿命都较高，故障少，调整保养也比较方便。
- 7、更轻：高科技锂电池，容量更大，重量更轻，剪刀部分的重量为国内同类产品最轻，更适合长时间作业。

东莞市腾刃刀具有限公司专注于各类刀片的研发、生产、及销售。产品种类多达20000种，致力于食品加工行业，薄膜工业，纸品切割，纺织品工业，医用器械工业，园林机械工业，手工业及手工制作等等，电动剪刀刀片加工，采用的材料包括：进口不锈钢，碳钢，高速钢，工具钢，硬质合金钨钢等。为满足客户的需求，曾与国内外多加知名企业合作，我们为您提供精准，经济，安全，更长时间的切割，来提高您的切割效率。公司主要业务有电动剪刀刀片品牌、进口电动剪刀刀片、进口电动剪刀刀片定制、进口电动剪刀刀片定做、进口电动剪刀刀片生产等。

对于液压闸式剪板机来说使用一段时间以后就需要对刀片进行修整，这样才能提高工作效率，对于刀片的修磨方法是有一定的要求的，这里从几点作出了分析：

- (1)：先从刀片平面开始修磨，保证光亮无钝口，然后再修磨侧面，要注意平行度。
- (2)：如果发现刀片被研磨平面有倾斜现象，可调整研磨压力，在稍厚一侧适当加力。

(3);要注意经常检查研磨平板精度并校准平板。

(4)：修磨过程中如果工件温度超过40-50的 ，要暂停一段时间内等到冷却后再继续，因为发热会影响刀片精度.液压剪板机刀片修磨后便能够很好的维持它的基本性能，剪切工件更加有力度，保证剪切过程的顺利.

(5)：最后修磨之后的液压剪板机刀片需要涂上一层防锈液，避免生锈。

电动剪刀刀片加工-绍兴电动剪刀刀片-腾刃生产厂家(查看)由东莞市腾刃刀具有限公司提供。“ 办公文具、厨房刀具、工业刀具 ”就选东莞市腾刃刀具有限公司（www.tenrendj.com），公司位于：东莞市石碣镇四甲管理区叶屋基庆丰科技园D栋1楼，多年来，腾刃刀具坚持为客户提供好的服务，联系人：祝鹏辉。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。腾刃刀具期待成为您的长期合作伙伴！