

# 台车式铜管退火炉

产品名称	台车式铜管退火炉
公司名称	湖州鼎峰炉业股份有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	品牌:鼎峰 产地:浙江 用途:铜机件在真空退火炉
公司地址	长兴县林城镇经济开发区
联系电话	13967256649

## 产品详情

### 设备简介

ZRT系列台车式铜管退火炉是节能型周期式作业炉，超节能结构，采用纤维结构，节电60%\*\*生产采用复合式高铝瓷钉组，台车防撞击密封砖，自动密封台车和炉门，一体化连轨，不需基础安装，放在水平地面即可使用。主要用于铜管、铜机件等在真空中热处理之用。

本电炉主要有炉体、炉罐、台车、装料车、推拉料机构和电源控制柜等组成。该炉炉衬采用全纤维构成，保温性能相当优越。加热室有一台车，台车是由摆线针轮减速机经过减速带动行走轮移动，台车上装有一不锈钢材料焊接而成的炉罐，炉罐里面有装料的小车，料车的进出炉罐由推拉料机构来完成，炉罐与炉罐盖的密封采用橡胶密封圈，并在炉罐法兰上装有冷却水套用来保护橡胶密封圈，炉罐开启采用手动机构，并装有防爆装置，以防工作时可能发生气体热膨胀\*\*等现象，另还有保护气进管，排气管和真空装置(包括真空泵和真空管道)

### 设备参数

型号规格	工作尺寸(mm)	加热功率(kw)	工作温度( )
RT-105-6	600 × 3000	105	650
RT-160-6	700 × 6000	160	——
RT-240-6	700 × 7000	240	——
RT-320-6	800 × 8000	320	——

### 设备详解

台车式铜管退火炉炉衬采用全纤维结构，相对砖式炉膛节能60%左右，采用优质长纤维刺毯为原料，使用专用设备制成300 × 300 × 300的规格，并在加工过程留有一定的压缩量，以保证模块在砌筑完毕后，每

块陶瓷纤维块在不同方向膨胀，使模块之间互挤成无间隙的整体，达到完好蓄热效果，而且该产品施工方便快捷，均能直接固定于炉壳钢板的不锈钢锚圆钉上。与其它产品相比优点为低导热，低热容量，优良的腐蚀性能，优良的热稳定性及热抗震性、绝热性，并且锚固件设置于炉体冷面，提高了纤维的耐高温强度。加热元件采用高温电阻合金丝绕制成带状和螺旋状，分别吊挂在炉侧、炉门、后墙及安放台车搁丝砖上，并用高铝瓷钉固定，安全简洁。台车上按装有耐压抗高温的铸钢炉底板，上面搁置一真空炉罐，放置工件用。为了防止工件加热后产生的氧化皮通过炉底板间的缝隙落入加热元件周围而造成加热元件损坏，因此炉底板与炉体接触处采用插入式接触。为保证正常使用，需要经常吹扫台车炉底板下方的氧化皮，一般每周吹扫一次，吹扫时将炉底板吊起，用压缩空气将电阻丝槽内的氧化皮屑吹扫干净，注意防止氧化皮卡在炉丝内引起短路。炉门安装在台车上，与炉罐一体，采用台车动力压紧式，此种结构的压紧装置使炉门上的纤维平面与炉口棉之间无摩擦产生，并有限位装置控制行程，具有安全性能好、使用使命长的特点。台车框架采用型钢焊接成形，其钢性保证在满负荷下不变形。内用耐火砖砌筑，易碰撞部位和承重部位用重质砖砌筑，增强炉衬结构强度，台车的行走采用自行式结构，由减速机传动链轮带动走轮在轨道上行走。台车密封采用自动迷宫式结构和软接触双密封，台车进入炉内通过凸轮及滚轮斜面作用，自动升起后进行密封。台车开出，该密封槽自动落下，密封槽内密封砂经加满后即不必经常添加。台车开出，炉门升降均为电动控制，配有电磁制动器，可防止惯性撞击炉体，并且连锁控制，即稍打开炉门后，自动切断加热元件，同时恢复台车行走机构电源。炉门关闭到位后，自动切断台车行走机构电源，同时恢复加热元件电源。