

等离子喷焊Co50高硬度钴铬钨硅硼合金粉末修复高压阀门耐磨耐蚀粉

产品名称	等离子喷焊Co50高硬度钴铬钨硅硼合金粉末修复高压阀门耐磨耐蚀粉
公司名称	南宫市科金焊接材料有限公司
价格	280.00/kg
规格参数	科金:粉末熔化温度：1100- KJ-C50:喷焊层硬度：HRC:48 河北:请严格按等离子喷焊工艺的
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇邹家村
联系电话	13393195967 15632952297

产品详情

Co50是高硬度的钴铬钨硅硼合金粉末。具有良好的耐磨性、耐蚀性和优异的红硬性，但耐冲击较差，用特殊刀具可切削加工。适用于等离子喷焊工艺，常用于要求在800 以下环境中具有优良的耐磨耐蚀性能的场所。如受强烈磨损的高温高压阀门、密封环等。

粉末化学成份 (Wt%)

C	Cr	Si	Mn	Mo	Ni	Fe	W	Co
1.5 - 2.5	20 - 30	1 - 2	1	1	2 - 4	< 5.0	6.0 - 8.0	余量

粉末熔化温度：1100-1200

喷焊层硬度：HRC:48-54

注意事项：1.请严格按等离子喷焊工艺的要求施焊。

2.合金粉如有吸潮现象，使用前应进行干燥处理（120 ，保温1小时）