

# 浓缩饲料水分含量测试仪生产商

产品名称	浓缩饲料水分含量测试仪生产商
公司名称	深圳市莱希特仪器设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:深圳莱希特 型号:LXT-500C 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座
联系电话	0755-29792932 13699828565

## 产品详情

### 浓缩饲料水分含量测试仪生产商

浓缩饲料水分含量测试仪广泛应用于粗饲料、青绿饲料、青贮饲料、能量饲料、蛋白质饲料、无机盐饲料、维生素饲料、粮食、玉米、谷物、米糠、麦麸、豆粕、鱼粉、蛋白粉、饲料、添加剂等样品的水分含量快速测定。深圳莱希特LXT-500C浓缩饲料水分含量测试仪具有高效、便捷、准确等鲜明特点。

### 深圳莱希特LXT-500C浓缩饲料水分含量测试仪应用

在冬春季节，由于气温较低，饲料厂家多使用新上市的玉米，其水分含量比较高，在饲料生产制粒后，水分在13%左右，基本能满足品质控制要求。但在夏秋季节，饲料原料水分在11%~13%，加之气温高，饲料原料水分在粉碎、制粒、前处理过程损失一部分，使得饲料成品水分在9%~11%。深圳莱希特LXT-500C饲料原料水分测定仪是一款高效、便携、准确的饲料快速水分仪，从取样到测试只需几分钟，能更好的帮助饲料企业提高生产检测效率，是理想的检测设备。颗粒料水分太高，营养浓度低，且在使用过程中容易发霉变质；颗粒料水分太低，会降低淀粉的糊化度和消化率，颗粒硬度大，影响乳猪的适口性，降低采食量。因此要合理准确的控制饲料水分含量，使用深圳莱希特LXT-500C浓缩饲料水分含量测试仪可以达到检测效果。

### 深圳莱希特LXT-500C浓缩饲料水分含量测试仪原理

LXT-500C浓缩饲料水分含量测试仪是由深圳市莱希特科技有限公司研发生产，仪器是由称量单元和加热单元组成，是基于干燥失重原理来测定样品的水份含量。该原理是测量样品水分含量的基础，可以测量几乎所有样品的含水量，无论其类型和形状如何,莱希特水分仪是测试样品水分含量的可靠选择，测试原理满足GB/T 29249-2012 电子称量式烘干法水分测定仪。

### 深圳莱希特LXT-500C浓缩饲料水分含量测试仪技术指标

称量值: 90g

显示分度值: 0.005g ( 5mg)

可读性: 0.01%

水分测定范围 : 0.01-100%

称重传感器: 进口电磁力传感器

温度范围 : 室温 ~ 160

加热源: 钨卤环形灯

加热程序 : 标准、快速、阶梯

干燥方式: 自动、定时、手动

加热时间范围 : 1~99分钟

测试参数: 水份含量%、固含量%、测试时间min、温度 、 现时重量g、测试曲线

秤盘尺寸: 直径90 ( mm )

显示器 : LCD液显

通讯接口: 标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备 ( 选配 )

外形尺寸: 310\*205\*200 (mm) 长\*宽\*高

重量 : 3.5kg

深圳莱希特LXT-500C浓缩饲料水分含量测试仪操作说明

1. 准备测试样品 ;

1.1 把空的样品盘放在样品盘托架上 ;

1.2 按【Tare键】去除样品盘的重量 ;

2. 取样 , 放入样品盘中 , 样品大于0.5g ;

3. 合上加热腔 , 按【Start键】开始测量 ;

4. 显示屏显示当前的重量值 , 按【单位转换键%/g】转化当前的测量结果 ;

5. 测量结束 , 显示屏显示样品水份含量 ;