

巨力气动液压 增压缸工作原理 增压缸

产品名称	巨力气动液压 增压缸工作原理 增压缸
公司名称	东莞市巨力气动液压设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市南城区水濂彭涌工业区联合厂房B栋首层
联系电话	13713113676

产品详情

气液增压缸是怎么增压的？

气液增压缸又叫气动增压缸或气动液压缸，是一种由气体驱动的气动液压元件，气液增压缸的气源直接影响气液增压缸的工作状态。

气液增压缸的气源不符合要求会引起各种问题，久力为大家一一介绍。

- 1、气源压力供应不足，使得气液增压缸速度变慢，气液增压缸工作频率变小，降低了企业生产效率。
- 2、气源压力过低，使得气液增压缸回拉力小于模具重量，气液增压缸的增压活塞不能正常回位。
- 3、气源不能进入，使得气液增压缸不能完成预压及增压动作。
- 4、工作气源压力过低，气液增压缸上的油表不动作或显示压力不足，增压活塞出现提前增压的现象。
- 5、气液压力不稳定，使得气液增压缸增压时有时压力大，增压缸的计算，有时压力小，压力非常不稳定。
- 6、气源压力过高，使得气液增压缸超负荷工作，增压缸工作原理，可能会发生安全事故。

气液增压缸对气源有什么要求？

- 1、气液增压缸要采用标准气源压力

气液增压缸使用纯气压为动力利用大小活塞截面积之比例，将气压的低压提高数十倍供应油压缸使用，使其达到液压缸的高出力，当气液增压缸的气源压力过高或过低，都影响气液增压缸的正常运行，特别是使用的气源压力过高，远超出标准范围，长时间使气液增压缸高速运行，是非常危险的事情。

2、气源接口不能太小，气管尽量短。

气液增压缸在原本的速度基础上，可以将进气口气管直径加大，缩短气管长度，来对气液增压缸速度进行微调。

3、气液增压缸的输入气源必须经过处理的干燥压缩空气。

大气中的空气是带有水分的，如果水分在气液增压缸内，会影响气液增压缸的正常工作及寿命，所以气液增压缸的输入气源必须要经过过滤，气液增压缸在输入气源前要加装三联件，三联件的油水过滤器会过滤掉来自压缩空气中的水气、油气、粉尘杂质，起空气净化作用，使气液增压缸的输入气源干燥，增压缸，以免影响气液增压缸使用寿命。

久力教你怎样购买到优质的气液增压缸？

一、观察气液增压缸产品外观形象。

1、气液增压缸首先在外形上一眼看上去要做到简洁美观，优质气液增压缸产品设计更要达到新颖美观，品牌气液增压缸一眼看上去便知道是哪个品牌的。

2、从气液增压缸立柱空孔中可以看到铸件壁厚度，有没有粗壮的加强筋，这样产品才不会出现刚性不足和过量变形的现象。

3、从气液增压缸立柱加工过的导轨面上会看有没气孔、疏松等铸造缺陷。

二、气液增压缸零件及配件。

气液增压缸采用的密封件、气缸、电磁阀、空气过滤减压阀、时间继电器、油表等配件是否优质知名品牌。这一点相当的重要，这些零配件直接决定了气液增压缸的使用寿命，如果采用质量伪劣的零配件，气液增压缸的可能用不了多久就开始有配件损坏或者出现故障，从而影响生产工作。

三、气液增压缸厂家售后保障。

1、优质的气液增压缸品牌，其售后服务也是很好的，售后客服态度好，有专门售后技术工程师。

2、气液增压缸产品保修期要长，增压缸故障，久力就有18个月的免费保修期，气液增压缸的质量过硬，气液增压缸厂家才敢承诺长时间的的产品保修期。

紧凑并列式倒装增压缸行程介绍：

1.预压行程：气液增压缸的力行程，在总行程范围内任一位置，施力接触到工件，就自动启动力行程进

行全力冲压即“增力自感应”。

2.增压行程：即工作行程（增力行程），液压系统增压，推动轴心走过的距离，力行程是总行程中的某一段，用做工作行程。

JL是久力的代称，T是紧凑并列式倒装增压，B是可以装磁性开关。

JLTB工作原理图：

本缸优点为在纵向上长度较短、安装方便简单、出力速度平稳、工作状态稳定、维修保养简便等；缺点为动作速度较标准型较慢之特点；故本缸大量适用于较长预压行程之场合，在产品成型、铆接锻压、产品装配及挤模成型等工作频率要求较快的场合。

注:本缸安装方式为倒装（从下往上安装）

- 1、作动方式：双动。
- 2、作动压力：3-7KG。
- 3、液压抗磨油：VG68#抗磨液压油。
- 4、工作温度：0-55度。
- 5、操作速度：150-400mm/s。
- 6、油缸耐压：300KG。
- 7、气缸耐压：12KG。
- 8、工作频率：10-25次/分钟。

产品适用范围：锂电池设备、电声设备、高周波机械、纸塑设备、铆机机械、自动化设备、鞋机设备、塑料机械、橡胶机械、压力机械、冶金机械、印刷机械等

巨力气动液压(图)-增压缸工作原理-增压缸由东莞市巨力气动液压设备有限公司提供。东莞市巨力气动液压设备有限公司（www.dgjuly.com）在气动元件这一领域倾注了无限的热忱和热情，巨力气动液压一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张小姐。