

电子产品oem代料代工 SMT贴片 插件 电子组装 一站式服务

产品名称	电子产品oem代料代工 SMT贴片 插件 电子组装 一站式服务
公司名称	深圳市长科顺科技有限公司
价格	.02/点
规格参数	品牌:长科顺 生产线:14条 厂址:深圳龙华
公司地址	深圳市龙华新区观澜街道樟坑径上围村金倡达科技园K栋4楼
联系电话	13302922176

产品详情

深圳市长科顺科技有限公司，从11年成立至今已经发展了8年时间，现有SMT贴片生产线5条，插件线5条，组装线4条，员工150多人，厂址靠近华为、五和大道、坂田，距福田、罗湖仅10分钟车距，紧临梅观高速、布龙路、南坪快速，交通相当便捷！长科顺科技官网www.smt-dip.com

长科顺简介

深圳市长科顺科技有限公司是一家专业SMT电子加工厂家，现有生产线14条，SMT贴片线5条，成品组装线4条，插件焊接线5条，员工150多人，占地3000多平；生产线配有自动上板机、全自动印刷机、高速模组贴片机、磁悬浮中速机、自动收板机、AOI自动检测的全自动化生产线，可以贴0402及以上的料，BGA可以贴0.15间距，8温区的回流焊，质量和交期有保障，聘用经验丰富的专业英才进行管理，是龙华观澜一家设备完善、管理严格、品质优良的SMT一站式加工厂家。官网www.smt-dip.com

工厂地址靠近华为科技园、坂田，在五和大道上，距福田、罗湖仅10分钟车距，紧临梅观高速、布龙路、南坪快速，交通相当便捷！

【长科顺科技】加工设备

贴片车间拥有8台进口贴片机，有高速贴片机4台，中速贴片机2台，模组机2台，日贴片产能400万点；全自动上下板机，全自动印刷机，自动光学检测仪AOI二台；

插件车间波峰焊4台，日插件产能100万点；

组装车间自动流水线，日组装产能20000件；占地3000平，员工人数150多人，均为多年从事品质工作熟手。基于各类型批量的线路板smt贴片加工，插件后焊加工，组装加工，为客户提供一站式加工服务。

对于批量加工产品，我们长科顺可提供的服务

- 1、外壳开模定制。铁、铜、铝、塑胶等都可，由客户方提供设计图。
- 2、PCB板代加工；
- 3、电子元器件代采购；
- 4、SMT贴片、插件后焊、成品组装、测试（有铅、无铅均可提供）；
- 5、生产情况及时反馈，可根据产品提供良好的建设性意见；
- 6、LOGO的印刷、镭雕；
- 7、包装加工。吸塑、塑料包装压合；
- 8、高配合度完成客户需求；
- 9、送货。

我们的优势

1、实体厂家。电子物料代采购/贴片/插件/后焊/测试/成品组装/包装一站式加工，有效调控生产周期和产品质量；可跟线。

- 2、批量加工可提供产品外壳开模、PCB生产、代购元器件、直至成品出货；
- 3、24小时生产模式，生产周期更短；
- 4、短时间内响应报价；
- 5、稳定的研发、生产团队，丰富的经验只为更专业。

加工过的产品

加工过的产品有：光纤产品、蓝牙防丢器、安防产品、车载监控、车载净化器、移动电源PCBA、逆变器、安防电源、智能音箱、调光LED台灯、LED灯板、太阳能控制电路板、空气净化器、

智能家居产品电路板、智能手环电路板、智能手表电路板、平衡车电路板、遥控器电路板、加温器、电子玩具、智能WIFI&蓝牙模块产品、LED智能照明APP产品、智能净水器、数码产品、工业控制板、5G产品、小家电等各类消费性电子产品。

DIP插件后焊加工是pcba加工中的一道很重要的工序，其加工质量直接影响到pcb板的功能属性，所以很有必要对DIP插件流程多加关注。DIP插件的前期准备工作比较多，其基本流程是先对电子元器件进行加工，工作人员根据BOM物料清单领取物料，核对物料型号、规格是否正确，再根据PCBA样板进行生产前预加工，步骤是利用各种相关设备（自动电容剪脚机、跳线折弯机、二三极管自动成型机、全自动带式成型机等成型设备）进行加工。

当然过程中有些事项需要注意，下面小编介绍一下DIP插件加工需要注意的要点：

- 1.整理后的元器件引脚水平宽度需要和定位孔宽度一样，公差小；
- 2.插件时，元器件引脚伸出至PCB焊盘的距离不要太大；
- 3.零件需要利用治具成型，以提供机械支撑，防止焊盘翘起；
- 4.贴高温胶纸，对需要保护的地方贴高温胶纸，对镀锡通孔及必须做后焊的电子元器件进行封堵；
- 5.PCBA加工在进行DIP插件工艺时，工作人员必须佩戴防静电手环、防静电手套，穿防静电鞋，头戴防静电帽，防止发生静电，根据元器件BOM清单及元器件位号图进行插件，DIP插件时按顺序有序进行，要认真仔细不能出差错；
- 6.对于插装好的元器件，要进行仔细检查，是否插错、漏插；
- 7.对于插件无问题的PCB板，下一环节就是波峰焊接，通过波峰焊机进行焊接处理，牢固元器件；
- 8.拆除高温胶纸，然后进行检查，观察焊接好的PCB板是否焊接完好；
- 9.检查出未焊接完整的PCB板要进行补焊，进行维修；
- 10.然后是后焊工序，因为有的元器件根据工艺和物料的限制，无法通过波峰焊机焊接，只能通过手工来完成。

焊接完成之后的PCB板要进行功能测试，测试前先确认设备的状态是否正常，工作气压、程式设定等是否符合O/I规定，测试工具是否符合机种规格，如有异常及时联络相关人员。测试PCBA板各功能是否正常，若异常则要进行维修再测试处理。

有需要DIP插件后焊加工可以联系我们长科顺，电话13510904907，工厂地址位于深圳市龙华新区观兰镇樟坑径上围村金倡达科技园K栋3-4楼，欢迎来看厂。