

钢结构厂房安全鉴定 多年检测鉴定经验

产品名称	钢结构厂房安全鉴定 多年检测鉴定经验
公司名称	深圳市天博检测鉴定有限公司
价格	.00/次
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道龙观西路
联系电话	13714338667 13825282060

产品详情

钢结构的检测方法有哪些

1. 挠度检测

钢结构构件(梁、柱)的挠度可采用激光测距仪、水准仪或拉线等方法进行检测。当观测条件允许时，亦可用挠度计、位移传感器等设备直接测定挠度值。

2. 结构主体倾斜检测

结构主体的倾斜检测包括：测定结构顶部观测点相对于底部固定点或上层相对于下层观测点的倾斜度以及倾斜速率。

结构的倾斜，可采用经纬仪、激光定位仪、三轴定位仪或吊锤的方法检测。

3. 结构水平位移检测

结构的水平位移可以采用激光准直法测定，也可采用测边角法测定。

当测量检测点任意方向位移时，可视检测点的分布情况，采用前方交会或方向差交会及极坐标等方法。对于检测内容较多的大测区或检测点远离稳定地区的测区，宜采用测角、测边、边角及GPS与基准线法相结合的综合测量方法。

4. 结构动态变形检测

对于结构在动荷载作用下而产生的动态变形，应测定其一定时间段内的瞬时变形量。动态变形测量方法的选择可根据变形体的类型、变形速率、变形周期特征和测定精度要求等确定，并符合下列规定：

a. 对于精度要求高、变形周期长、变形速率小的动态变形测量，可采用全站仪自动跟踪测量或激光测量等方法；

b.对于精度要求低、变形周期短、变形速率大的建筑，可采用位移传感器、加速度传感器、GPS动态实时差分测量等方法；

c.当变形频率小时，可采用数字近景摄影测量或经纬仪测角前方交会等方法。

钢结构厂房主要检测什么

1)收集相关资料，如工程地质勘察报告、设计图和计算书、设计变更、沉降观测记录、施工记录、材料质保书、材料检验文件、竣工图及竣工验收文件等；

2)了解建筑物建造、使用、损坏及修缮历史，如建筑物的施工、改造、维修、用途变更、使用条件和使用环境改变以及是否受过灾害等；

3)现场基本情况调查及资料核对。当有施工图时，应进行现场校核；若无施工图，应根据结构实际状态绘制测绘图；

4)地基基础的调查、钢结构使用环境的调查、材料性能检测、节点连接状况检测、结构损伤检测、结构变形检测。必要时还可进行结构动力检测以及结构或构件现场荷载试验等。

房屋检测鉴定与加固

一般房屋检测单位在具体检测实施中，具体做如下检测工作：（1）调查房屋建筑概况：对建筑的年代、布局、功能、风格、环境，以及最终要求进行了解和解析。（2）考证房屋历史沿革，重点保护部位及保护要求（3）建筑结构图纸测绘：重新对房屋的整体布局、结构尺寸等进行测量，并绘成图纸；（4）结构体系复核检测；（5）构件尺寸和配筋复核检测；（6）结构材性检测；（7）房屋完损状况检测；（8）房屋倾斜及沉降测量；（9）结构验算与安全性分析；（10）抗震性能评估；（11）结构维修可行性建议。

房屋安全检测鉴定

1. 混凝土类材料(混凝土试块和混凝土芯样抗压强度、砂浆试块抗压强度)试验；

2. 钢筋及接头(钢筋原材和焊接接头、钢筋后锚固件)力学工艺性能试验；

3. 混凝土结构检测：混凝土预制构件结构性能检测、钻芯法检测混凝土强度、混凝土回弹法检测强度、钢筋混凝土钢筋保护层厚度检测；

4. 砌体结构检测：原位轴压法检测砌体强度、砌筑砂浆回弹法检测强度。

厂房质量检测

1、调查厂房的建造、使用和修缮的历史沿革、建筑风格、结构体系等资料。

2、建立总平面、建筑平面、立面、剖面、结构平面、主要构件截图等图纸、图表和图像资料档案。

3、抽样检测厂房承重结构材料的性能，构件抽样数量和部位应符合相关标准的规定。抽样部位应含有代表性的损坏构件。

4、检测厂房的结构、装修和设备等的完好程度，分析损坏原因。

5、检测厂房倾斜和不均匀沉降现状。

6、根据实测厂房结构材料力学性能，按现在荷载、使用情况和厂房结构体系，建立合理的计算模型，验算厂房现在承载能力。

7、根据实测厂房结构材料力学性能，按现有使用荷载情况和厂房结构体系，以上海地区地震反应谱特征，建立合理的计算模型，验算厂房现在抗震能力，并复核抗震构造措施。

8、检查厂房设备的运行状况。

钢结构厂房加固的注意事项一、对钢结构厂房的材料性能以及体系进行全面了解，在对钢结构厂房进行加固的过程中，首先需要了解该厂房建筑的可靠程度，包括钢结构材料的性能、结构体系以及存在的结构缺陷和损伤。组织有经验、有技术的专业人士对这些问题进行统一研究，分析出钢结构厂房的受力现状和持力水平，为下一步的加固优化设计奠定基础。二、选择经济、合理、可靠的加固措施，钢结构厂房的加固设计的方案选择需要充分考虑结构的承重现状以及加固后的受力特点。从确保整理结构合理性和可靠性的角度出发，选择经济合理以及便于施工的加固措施。三、尽量使用原有结构的承载力，为了避免对原有结构造成损伤，在进行加固过程中需要尽量使用原有结构的承载力。对厂房自身的承重结构件进行可靠性鉴定分析以及检测，全面了解其现有的承载能力，然后根据厂房检测报告，保留利用更多的原有承载部件。四、钢结构厂房加固施工过程中的质量控制，

钢结构厂房加固施工过程中，需要加强对实际结构的检测，准确掌握现有结构的实际情况和损伤状况，实时消除安全隐患。加固质量控制的技术措施包括钢结构的制作、焊接、安装、螺栓连接、防腐和防火涂料的涂装以及压型钢板的安装。在钢结构的加固过程中，要对使用的结构件进行质量检验，发现与钢结构厂房检测结果不符或者检测时未发现的缺陷，应该采取及时的补救措施，更大限度地确保加固方案的可靠性和有效性。