

# 五金模具制作 宣城模具制作 合肥文远

产品名称	五金模具制作 宣城模具制作 合肥文远
公司名称	合肥文远机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥西县花岗镇工业聚集区
联系电话	13515666977

## 产品详情

电极的尖角、棱边等凸起部位，在放电加工中比平坦部位损耗要快。为提高电火花加工精度，在设计电极时可将其分解为主电极和副电极，先用主电极加工型腔或型孔的主要部分，再用副电极加工尖角、窄缝等部分。对于一些薄小、高低落差很大的电极，汽车模具制作，电极在CNC铣制作和电火花加工中都非常容易变形，设计电极时，应采用加强电极的结构。电极在加工部位开向的方向，必须延伸一定尺寸，以保证工位加工出来后口部无凸起的小筋。

模具的刃磨有多种方法，可采用专用刃磨机也可在平面磨床上实现。冲头、下模刃磨的频度一般为4：1，刃磨后请调整好模具高度。不正确刃磨方法的危害：不正确的刃磨会加剧模具刃口的迅速破坏，致使每次刃磨的打击次数大大缩小。正确的刃磨方法的益处：定期刃磨模具，宣城模具制作，冲孔的质量和精度可以保持稳定。模具的刃口就损坏较慢，寿命更长。

我们日常生产、生活中所使用到的各种工具和产品，吹塑模具制作，大到机床的底座、机身外壳，小到一个胚头螺丝、纽扣以及各种家用电器的外壳，无不与模具有着密切的关系。模具的形状决定着这些产品的外形，模具的加工质量与精度也就决定着这些产品的质量。因为各种产品的材质、外观、规格及用途的不同，模具分为了铸造模、锻造模、压铸模、冲压模等非塑胶模具，以及塑胶模具。

五金模具制作-宣城模具制作-合肥文远由合肥文远机械制造有限公司提供。合肥文远机械制造有限公司（www.ahwyjxzz.com）是一家从事“精密压铸,数控加工,模具开发”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“文远”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使合肥文远在中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！