

# 盲孔键槽机直销 铭程精机 盲孔键槽机

产品名称	盲孔键槽机直销 铭程精机 盲孔键槽机
公司名称	湖北铭程精密机械有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省咸宁市巨宁大道36号
联系电话	15997978721

## 产品详情

轴类零件外键槽是与键配合构成键连接。键是用来连接轴与轴上传动件（例如齿轮，带轮等等）以实现周向（或轴向）固定，以便传动件与轴一起转动传递转矩和旋转运动。轴外键槽的加工精度高，则键在键槽中的轴向固定良好，连接更为可靠。？

运用数控铣床加工轴外键槽，盲孔键槽机出售，可以实现X轴与Z轴联动，形成“之”字形走刀路线，较普通走刀路线受力更均衡，从而改变了工件的受力情况，有利于提高工件的加工精度。

湖北铭程精密机械有限责任公司是一家国家高新技术企业，专业从事数控键槽加工机床、智能控制系统的研发、生产和销售。公司六年前开发的精密数控键槽机床以全新的加工理念成功地解决了困扰国内企业加工精密及疑难内孔槽的难题。

对于齿毂上均布的三槽，一次拉削成型。与t先削相比，拉削能达到更高的精度等级，拉床加工，盲孔键槽机生产，具有更好的尺寸重复性。我们为此工艺提供的是一台立式专用内拉机床。

其切削速度为: 15m-10m/min

拉力为: 200KN

机床行程为: 2000mm

其零件的夹具系我厂专为用户设计和制造。

此台机床适应加工范围是:

零件外径为: 40-200mm

槽宽度:  $B_{max}=20\text{mm}$

槽深度:  $H_{max}=15\text{mm}$

### 三角花键

内花键齿形为三角形，外花键齿廓为压力角等于 $45^\circ$ 的渐开线，加工方便，盲孔键槽机直销，齿细小、且较多，便于机构的调整与装配，对于轴和毂的：削弱为醉小。多用于轻载和直径小的静联接，特别适用于轴与薄壁零件的联接。主要标准有:日本JIS B1602-1991：德国DIN5481。中国与主要工业国家的矩形花键标准，我国现颁布的矩形花键标准，有的与日本的矩形花键类似，加工，有的与德国的矩形花键完全相同，但与美国的英制矩形花键相差较大，在引进设备时，应如何选择合适的配合与定心，应持谨慎态度，盲孔键槽机，E型孔加工，摸清原标准与要求，以免造成不必要的经济损失。

盲孔键槽机直销-铭程精机(在线咨询)-盲孔键槽机由湖北铭程精密机械有限责任公司提供。湖北铭程精密机械有限责任公司( [www.hbmcsk.com](http://www.hbmcsk.com) ) 在数控机床这一领域倾注了无限的热忱和热情，铭程精机一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：寿雅纯。